Tracteur électrique 8.0 ton

Tracto

Rider
T3-80













CESAB

www.cesab-forklifts.fr

Tracteur électrique 8.0 ton

IDENTIFICATION				
1.1	Constructeur			CESAB
1.2	Modèle			T3-80
1.3	Alimentation			Électrique
1.4	Conduite			Porté assis
1.5	Capacité de traction / charge nominale 1)	Q	kg	8000
1.7	Effort au crochet	F	N	1600
1.9	Empattement	Y	mm	1050
POIDS				
2.1	Poids à vide		kg	1220
2.2	Charge à l'essieu avant/arrière, avec charge		kg	594/726
2.3 A	Charge à l'essieu avant/arrière, sans charge		kg	594/626
PNEUS				
3.1	Bandages (CU), superélastiques (SE), pneus (Pn), polyuréthane (PE)			SE/PN
3.2	Dimensions - roues avant			4.00-8
3.3	Dimensions - roues arrière			4.00-8
3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)			1/2x
3.6	Voie avant	b_{10}	mm	—
3.7	Voie arrière	b_{11}	mm	875
DIMENSIONS				
4.7	Hauteur du toit de protection	h_6	mm	2025
4.8	Hauteur du siège	h_7	mm	1045
4.12	Hauteur attelage	h_{10}	mm	260/315/370
4.13	Hauteur plateau, sans charge	h_{11}	mm	550
4.16	Longueur plateau	l_3	mm	370
4.17	Porte à faux	l_5	mm	390
4.18	Largeur plateau	b_9	mm	900
4.19	Longueur totale	l_1	mm	1815
4.21	Largeur hors tout	b_1	mm	995
4.32	Garde au sol, au centre de l'empattement	m_2	mm	145
4.35	Rayon de giration	W_a	mm	1645
4.36	Rayon de braquage intérieur	b_{13}	mm	535
PERFORMANCES				
5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	9,5/18
5.6	Effort au crochet max		N	6500
5.7	Rampe		%	Voir tableau
5.8	Rampe maxi avec/sans charge		%	Voir tableau
5.10	Frein de service/parking (I=hydraulique E =électromagnétique M=mécanique)			I / E
5.10.1	Type de frein de service avant/arrière			Frein à tambour / Disques multiples
MOTEUR ÉLECTRIQUE				
6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 minutes		kW	2x3.1
6.3	Batterie selon DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non			43531 A
6.4	Tension de batterie, capacité nominale 2)	K_5	V/Ah	48/375
6.5	Poids batterie		kg	560
6.6	Consommation d'énergie selon la norme EN 16796		kWh/h	2,27
AUTRES				
8.1	Contrôles électroniques			Convertisseur AC
8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste selon EN 12053		dB(A)	66

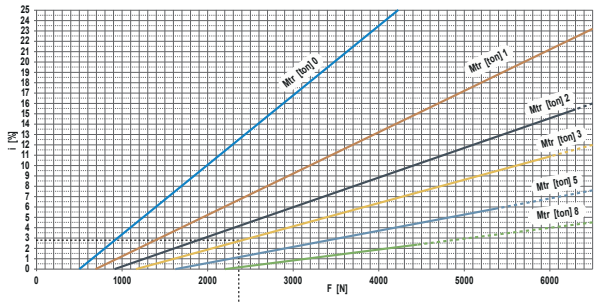
1) Capacité de surface de chargement : 100 kg.
2) Les performances et le poids sont calculés avec une batterie de 375 Ah.

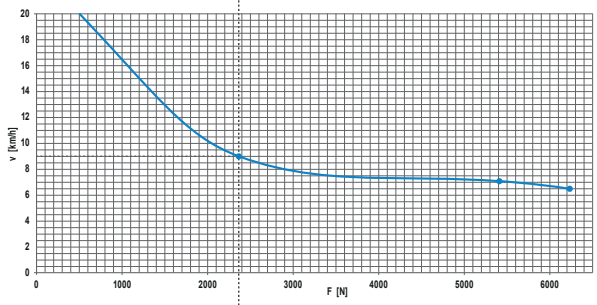
Fiche technique établie conformément aux directives VDI 2198, reprenant uniquement les caractéristiques des tracteurs ou porteurs électriques standard. Les dimensions ne sont pas contractuelles et peuvent être modifiées à tout moment. Les performances doivent être prévues pour des machines neuves, après avoir effectué le rodage testé dans l'usine CESAB dans des conditions climatiques normales.

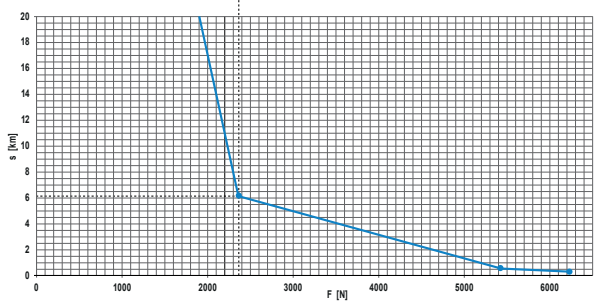
Les performances et le poids sont indiqués avec des moteurs et des batteries standard et avec des pneus pneumatiques.
Certaines données peuvent varier en fonction des différents équipements.

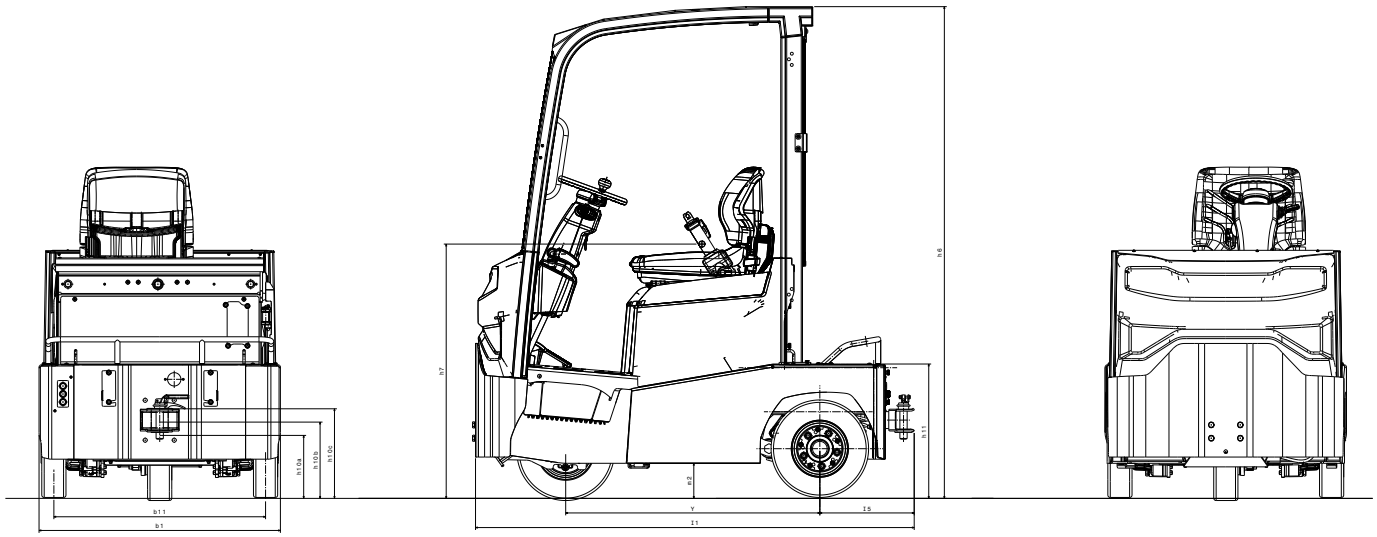
Poids remorqué

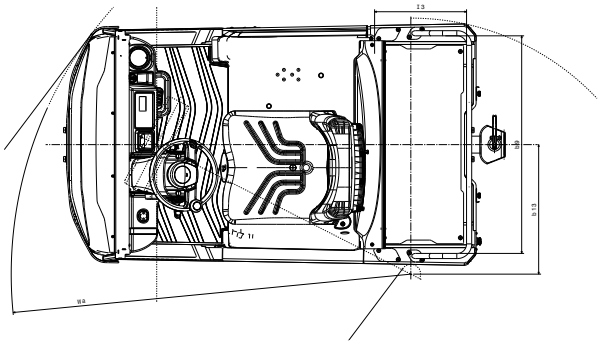
EXEMPLE DE LECTURE DU GRAPHIQUE:
CHARGE REMORQUÉE (Mtr)= 3 T
PENTE (i) = 3 %
EFFORT AU CROCHET (F) = 2330 N
VITESSE (V0) = 9,2 km/h
PENTE MAXIMALE POUVANT ÊTRE FRANCHIE PAR HEURE (s) = 6,2 km











Équipement standard:

- Commande arrière de positionnement
- Système de présence de l’opérateur (OPS)
- Contrôle de puissance AC
- Pneus gonflables
- Crochet d’attelage arrière
- Frein de parking automatique
- Freinage à récupération d’énergie
- Affichage digital
- Connecteur USB 12V
- Attelage arrière de 30 mm
- MSG20 siège

CMHE-CESAB MATERIAL HANDLING EUROPE - Version 1, 29-07-2026