Tractor remolcador eléctrico 8.0 ton

Tracto

Rider
T3-80













CESAB

www.cesab-forklifts.es

Tractor remolcador eléctrico 8.0 ton

IDENTIFICACIÓN				
1.1	Fabricante			CESAB
1.2	Modelo			T3-80
1.3	Tracción			Eléctrica
1.4	Tipo de operario			Sentado
1.5	Capacidad de tracción/carga nominal 1)	Q	kg	8000
1.7	Fuerza de tracción nominal	F	N	1600
1.9	Distancia entre ejes	Y	mm	1050
PESO				
2.1	Peso de servicio		kg	1220
2.2	Cargas sobre el eje, cargado, delantero/ trasero		kg	594/726
2.3 A	Cargas sobre el eje, descargado, delantero/ trasero		kg	594/626
RUEDAS				
3.1	Neumático - Macizo (Cu), Extraelástico (SE), Inflable (Pn), Poliuretano (PE)			SE/PN
3.2	Tamaño de rueda, delantera			4.00-8
3.3	Tamaño de rueda, trasera			4.00-8
3.5	Ruedas – número delanteras/traseras (x = ruedas motrices)			1/2x
3.6	Ancho de vía, delantero	b_{10}	mm	—
3.7	Ancho de vía, trasero	b_{11}	mm	875
DIMENSIONES				
4.7	Altura de la cabina	h_6	mm	2025
4.8	Altura del asiento	h_7	mm	1045
4.12	Altura de la barra de remolque	h_{10}	mm	260/315/370
4.13	Altura de carga, sin carga	h_{11}	mm	550
4.16	Longitud de la superficie de carga	l_3	mm	370
4.17	Voladizo	l_5	mm	390
4.18	Anchura de la superficie de carga	b_9	mm	900
4.19	Longitud total	l_1	mm	1815
4.21	Anchura total	b_1	mm	995
4.32	Distancia al suelo	m_2	mm	145
4.35	Radio de giro	W_a	mm	1645
4.36	Radio de giro interno	b_{13}	mm	535
RENDIMENTO				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	9,5/18
5.6	Máxima fuerza de tracción		N	6500
5.7	Capacidad de ascenso en pendientes		%	Consulte la tabla
5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes con carga/sin carga		%	Consulte la tabla
5.10	Freno de estacionamiento / servicio (I = hidráulico, E = electromagnético, M = mecánico)			I / E
5.10.1	Tipo de freno de servicio delantero/trasero			Tambor / Discos multiplos
MOTOR ELÉCTRICO				
6.1	Motor de tracción nominal ajustado según S2 60 min		kW	2x3.1
6.3	Batería de acuerdo con DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, no			43531 A
6.4	Tensión de batería, capacidad nominal 2)	K_5	V/Ah	48/375
6.5	Peso de la batería		kg	560
6.6	Consumo de energía según EN 16796		kWh/h	2,27
AUTRES				
8.1	Control del sistema electrónico			Convertisseur AC
8.4	Nivel de sonido para los oídos del conductor de acuerdo a la norma EN 12053		dB(A)	66

1) Capacidad de la superficie de carga: 100 kg.
2) Las prestaciones y el peso están previstos con batería de 375 Ah.

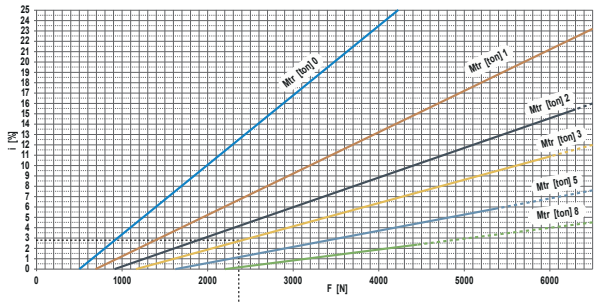
De acuerdo con las directrices VDI 2198, esta hoja de datos se aplica únicamente a carretillas de plataforma/tractores eléctricos estándar. Las dimensiones no son vinculantes y se pueden cambiar en cualquier momento. Las prestaciones deben estar previstas para máquinas nuevas, después de haber completado el rodaje probado en la fábrica de CESAB en condiciones climáticas normales.

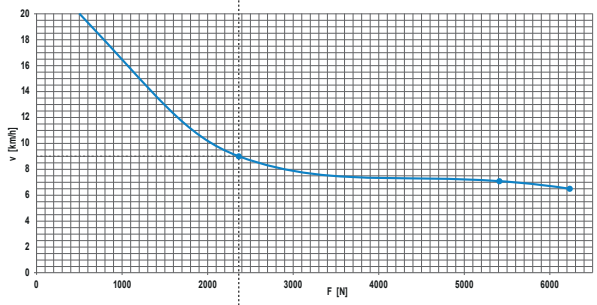
Las prestaciones y el peso son los previstos con motores y batería estándar y con neumáticos inflables.
Algunos datos pueden variar según los diferentes equipos.

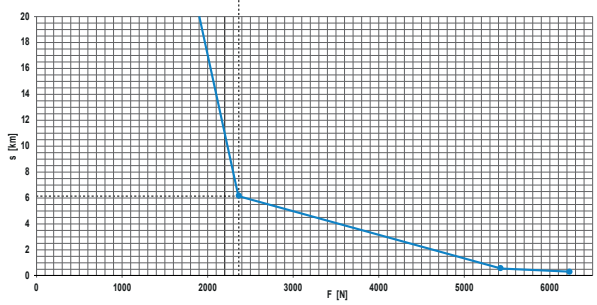
Peso remolcado

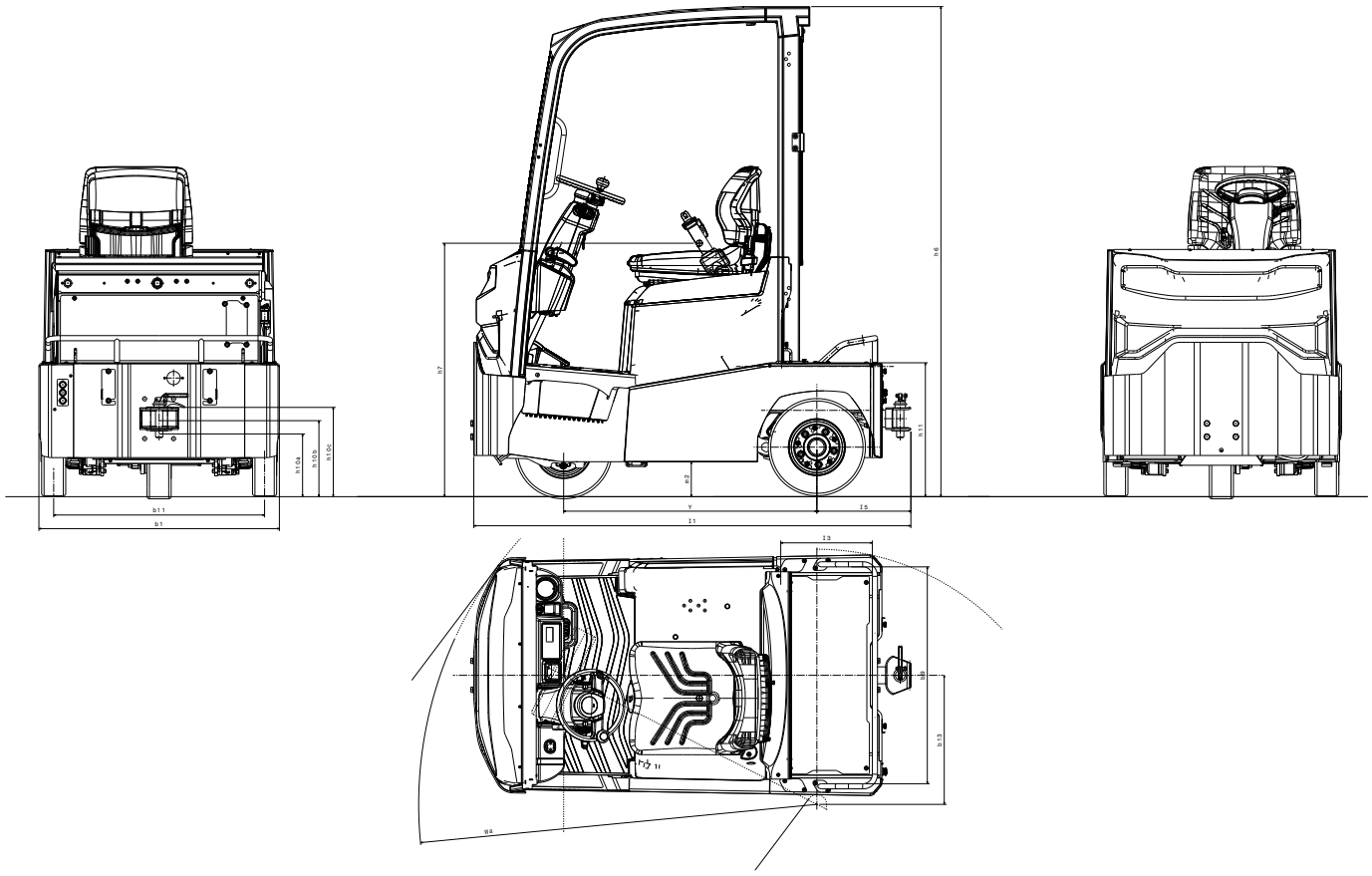
Tracto

EJEMPLO DE LECTURA DE GRÁFICOS:
CARGA REMOLCADA (Mtr)= 3 T
PENDIENTE (i) = 3 %
FUERZA DE TRACCIÓN (F) = 2330 N
VELOCIDAD (V0) = 9,2 km/h
RAMPAS MÁXIMAS QUE SE PUEDEN RECORRER POR HORA (s) = 6,2 km









Equipamiento estándar:

- Botones de desplazamiento lento
- Sistema de presencia del operario (OPS)
- Sistema de alimentación de CA
- Ruedas neumáticas
- Barra de remolque trasera
- Freno de estacionamiento automático
- Frenado regenerativo
- Pantalla digital
- Conector USB12V
- Enganche de remolque trasero de 30 mm
- Asiento MSG20

CMHE-CESAB MATERIAL HANDLING EUROPE - Version 1, 29-07-2026