Elektroschlepper
3.0 - 5.0 ton

Tracto

T3 series
T3-30
T3-50











CESAB

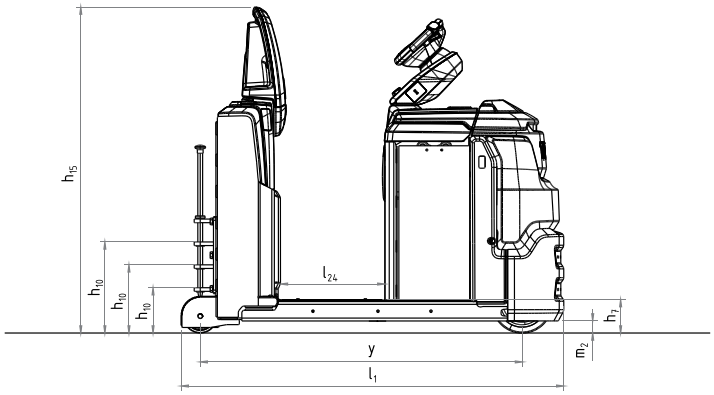
www.cesab-forklifts.de

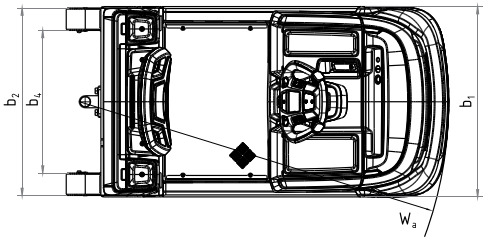
Elektroschlepper

KENNZEICHNUNG				T3-30	T3-50
1.1	Hersteller			CESAB	CESAB
1.2	Typ			T3-30	T3-50
1.3	Antrieb			Elektrisch	Elektrisch
1.4	Bedienung			Stand	Stand
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q	kg	3000	5000
1.7	Zugkraft	F	N	1000	1150
1.9	Radstand	y	mm	1336	1336
GEWICHT					
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg	736	736
2.3	Achslast ohne Last, Antriebs-/Lasträder		kg	679/390	740/360
RÄDER					
3.1	Antriebs-/Lenk-/Stützräder			Polyurethan	Polyurethan
3.2	Radgröße, vorn		mm	Ø 250x92	Ø 250x92
3.3	Radgröße, hinten		mm	Ø 140x70	Ø 140x70
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = Antriebsräder)			1(x)/2	1(x)/2
3.7	Spurweite, hinten	b_{11}	mm	685	685
ABMESSUNGEN					
4.2.1	Gesamthöhe	h_{15}	mm	1350	1350
4.8	Einstiegshöhe	h_7	mm	130	130
4.12	Kupplungshöhe – Schleppbolzen				
	Kupplungshöhe – Kugelkopf	h_{10}	mm	188/283/378	188/283/378
	Gesamtlänge	h_{10}	mm	253/393/533	253/393/533
4.19	Gesamtbreite	l_1	mm	1588	1588
4.21	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	b_1/b_2	mm	790	790
4.32	Wenderadius	m_2	mm	50	50
4.35	Lichte Weite Fahrerplatzeinstieg	W_a	mm	1508	1508
4.44	Clear width driver compartment entrance	l_{24}	mm	458	458
LEISTUNGSDATEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	6,0/12,0	6,0/12,0
5.6	Max. Zugkraft, mit/ohne Last		N	3200	3500
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	Siehe Tabelle	Siehe Tabelle
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch
ELEKTROMOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,8	2,8
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5		V/Ah	24/500	24/500
6.5	Batteriegewicht		kg	364	364
6.6	Energieverbrauch gemäß EN 16796 / ISO 23308		kWh/h	TBD	TBD
SONSTIGES					
8.1	Elektronische Regelung			AC-Wechselrichter	AC-Wechselrichter
10.7	Schalldruckpegel nach EN 12053		dB(A)	63	63

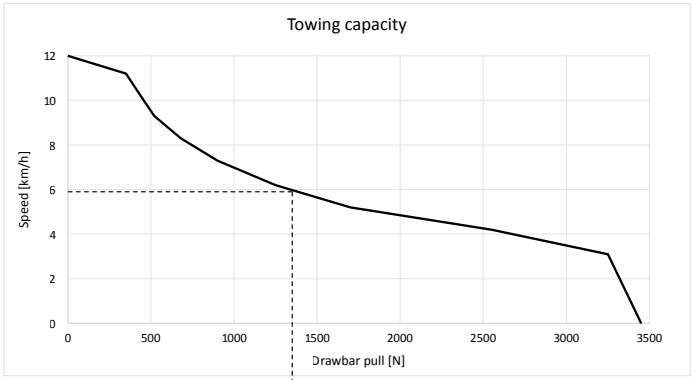
Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen Werten führen.
Die Leistungsdaten und Abmessungen des Staplers sind Nennwerte, die Fertigungstoleranzen unterliegen.
CESAB Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

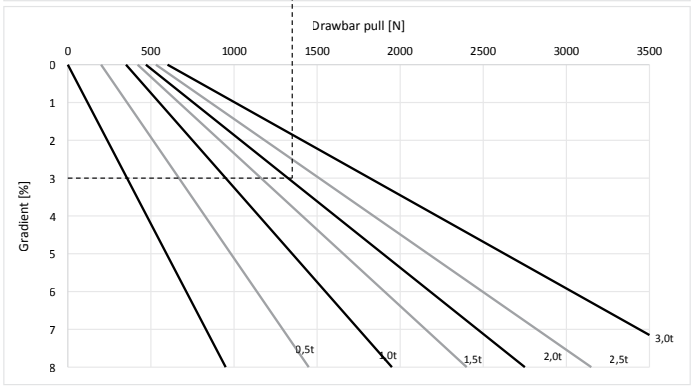
Abmessungen



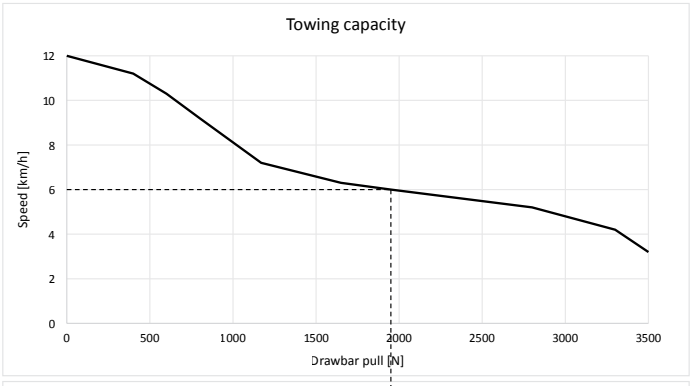


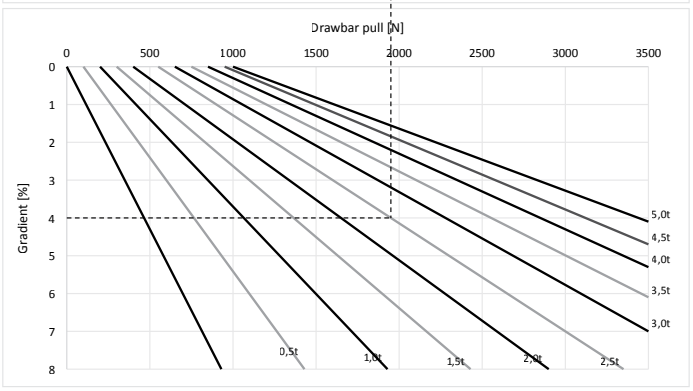
T3-30





T3-50





Eigenschaften:

- Hochleistungsmodelle
- E-man und E-Steer Lenksystem
- Niedriger Einstieg
- AC Powerdrive System
- Integrierte Folienhalterung
- Mitgängertasten
- Verschiedene Anhänge-Möglichkeiten
- E-Bar-Option für die einfache Anbringung von Kommissioniergeräten

CMHE-CESAB MATERIAL HANDLING EUROPE - version 1, 2026-10-30