

Kommissionierer

2,5 t

01

O1-25

O1-25P



Kommissionierer

KENNZEICHNUNG				O1-25	O1-25P
1.1	Hersteller			CESAB	CESAB
1.2	Typ			O1-25	O1-25P
1.3	Antrieb			Elektrisch	Elektrisch
1.4	Bedienung			Stand	Stand
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q	kg	2500	2500
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand, Mitte Stützarmrad bis Gabelrücken, Stützarme angehoben/abgesenkt	x	mm	885*/957*	885*/957*
1.9	Radstand, angehobene/abgesenkte Stützarme	y	mm	2020*/2092*	2020*/2092*
GEWICHT					
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie*		kg	810*	940*
2.2	Achslast, mit Last, Antriebs-/Lenk-/Stützräder		kg	970*/2340*	1060*/2380*
2.3	Achslast, mit Last, Antriebs-/Lenk-/Stützräder		kg	570*/240*	650*/290*
RÄDER					
3.1	Bereifung			Polyurethane	Polyurethane
3.2	Radgröße, vorn		mm	Ø 230x82	Ø 230x82
3.3	Radgröße, hinten		mm	Ø 85x74	Ø 85x74
3.4	Stützrollen, Abmessungen		mm	Ø 150x78	Ø 150x78
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = Antriebsräder)			1x + 1/4	1x + 1/4
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	495	495
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	370*	370*
ABMESSUNGEN					
4.4	Hubbewegung	h ₃	mm	140	140
	Hubhöhe	h ₂₃	mm	225	225
4.8	Einstiegshöhe	h ₇	mm	130	130/1195
4.9	Deichselhöhe in Fahrposition	h ₁₄	mm	TBD	TBD
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	85	85
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	2502*	2502*
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	1354*	1354*
4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	790	790
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	57/180/1150*	57/180/1150*
4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm	550*	550*
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m ₂	mm	28	28
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A _{st}	mm	3118*	3118*
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A _{st}	mm	3036*	3036*
4.35	Wenderadius	W _a	mm	2327*	2327*
	Lichte Breite Fahrerplatzeinstieg	l ₂₄	mm	458	420
LEISTUNGSDATEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, vorwärts		km/h	8/12	8/12
	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts		km/h	7,5/10,5	7,5/10,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,03/ 0,05	0,05/ 0,07
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,07/ 0,03	0,15/ 0,04
5.8	Max. Steigfähigkeit, mit/ohne Last		%	8/13	8/13
5.9	Beschleunigungszeit (über 10 m) (mit/ohne Last)		s	4,2 /6,2	4,2 /6,2
5.10	Betriebsbremse			Electromagnetic	Electromagnetic

*) Weitere Alternativen mit anderen Werten sind erhältlich. Die Daten beziehen sich auf folgende Konfiguration: Gabellänge: 1150 mm (U = 330 mm), Gabelbreite: 550 mm, kleines Batteriefach, Blei-Säure-Batterie.

Alle Angaben gelten für die Konfiguration in der Tabelle. Für andere Konfigurationen können andere Werte gelten.
Leistung und Abmessungen des Flurförderzeugs sind Nominalwerte und unterliegen Toleranzen.
CESAB Änderungen der Produkte und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung bleiben vorbehalten.

ELEKTROMOTOR

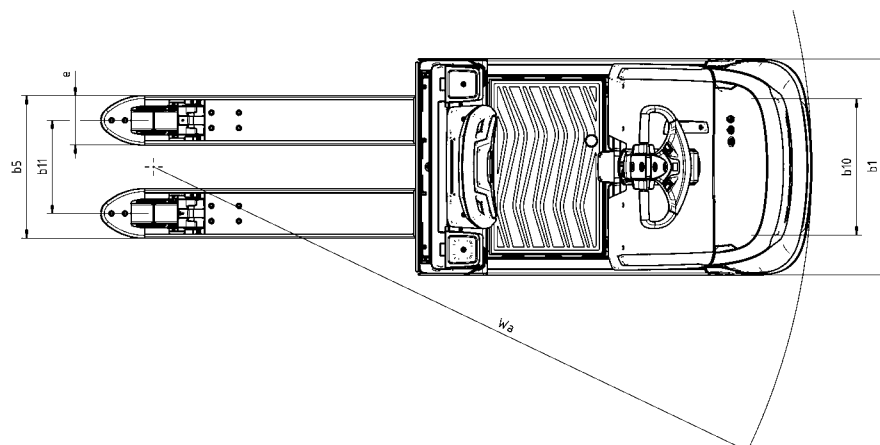
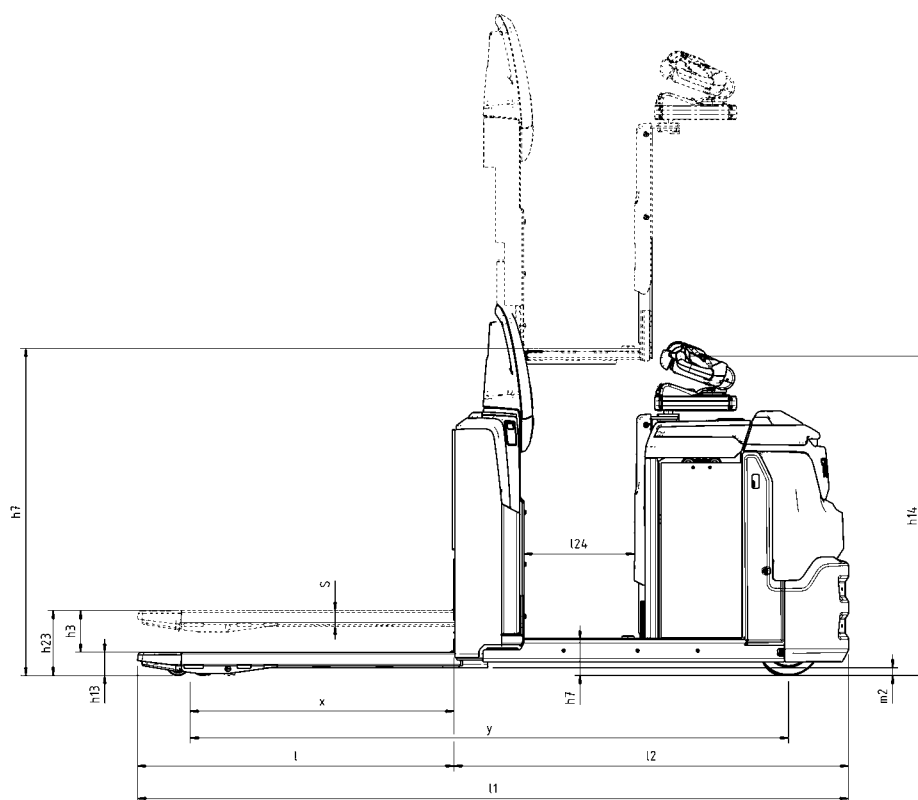
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	2,8	2,8
6.2	Hubmotorleistung S3 7%	kW	1,0	2,0
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K_5	V/Ah	24/300*	24/300*
6.5	Batteriegewicht, min./max.	kg	190*/285*	190*/285*
6.6	Energieverbrauch gemäß EN 16796	kWh/h	0,39	TBD
6.7	Umschlagleistung	t/h	182	TBD
6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung	kWh/h	1,29	TBD

SONSTIGES

8.1	Art des Fahrtriebs	Stufenlos AC	Stufenlos AC
10.7	Schalldruckpegel am Fahrerohr gemäß EN 12053	dB(A) 62	61

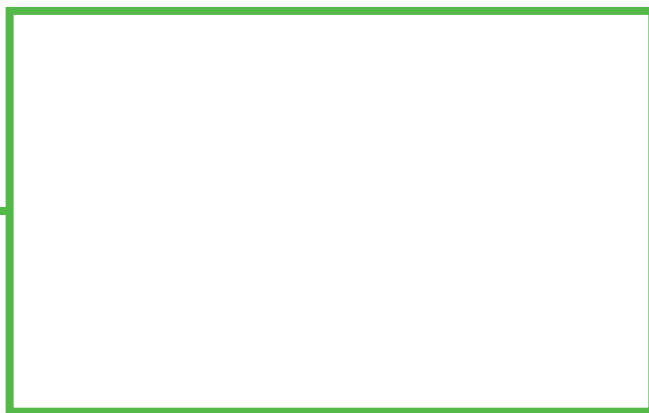
Abmessungen

01



Eigenschaften

- Hochleistungsmodelle
- E-man-Lenksystem
- Niedriger Einstieg
- Viel Platz für Fahrer
- Mehrere Ablagen
- Modell mit anhebbarer Plattform
- Integrierte Warnleuchten (Option)
- Integrierte Tagfahrleuchten (Option)
- Mitgängertasten (Option)
- Vibrationsgedämpfter Boden (Option)
- E-Bar-Option für die einfache Anbringung von Kommissioniergeräten
- Einfacher Zugang zur Batterie
- Breite Auswahl an Blei-Säure- und Li-Ionen-Batterien



CMHE-CESAB MATERIAL HANDLING EUROPE - Version 1, 2025-06-27