



CESAB

ficha técnica

CESAB M300

1.5 – 3.5 toneladas

Carretilla térmica
- Convertidor de par

Stage V
Publicación: 2021



1.5 - 1.8 toneladas

CESAB M315 – M318

Ficha técnica – Stage V

CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante		CESAB		CESAB
1.2	Tipo de modelo		M315		M318
1.3	Sistema de tracción		GLP - diesel		GLP - diesel
1.4	Conducción		sentado		sentado
1.5	Capacidad de carga	Q	[t]	1,5	1,75
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	[mm]	500	500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x	[mm]	421,5	421,5 (a)
1.9	Distancia entre ejes	y	[mm]	1485	1485
PESOS					
2.1	Peso		[kg]	2890-2930	2950-2990
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás		[kg]	3750/640 - 3770/660	4210/540 - 4230/560
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás		[kg]	1320/1570 - 1340/1590	1310/1640 - 1330/1660
RUEDAS, CHASIS					
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas			SE-N / SEG-NG	SE-N / SEG-NG
3.2	Dimensiones ruedas delanteras			6.50-10 / 6.00-9	6.50-10 / 6.00-9
3.3	Dimensiones ruedas traseras			5.00-8	5.00-8
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)			2x-4x/ 2	2x-4x/ 2
3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera	b10	[mm]	885 / 1085	885 / 1085
3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera	b11	[mm]	895	895
DIMENSIONES					
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α/β	[°]	6° / 11°	6° / 11°
4.2	Altura del mástil replegado	h ₁	[mm]	2165	2165
4.3	Elevación libre	h ₂	[mm]	80	80
4.4	Altura de elevación	h ₃	[mm]	3170	3170
4.5	Altura del mástil extendido	h ₄	[mm]	3725	3725
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h ₆	[mm]	2080	2080
4.8	Altura del asiento de conducción	h ₇	[mm]	1030	1030
4.12	Altura del enganche de remolque	h ₁₀	[mm]	285	285
4.19	Longitud total	l ₁	[mm]	3342 (a)	3342 (a)
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l ₂	[mm]	2342 (a)	2342 (a)
4.21	Anchura total	b ₁	[mm]	1070 / 1430	1070 / 1430
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	[mm]	40x80x1000	40x80x1000
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase/ tipo A, B			II A	II A
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b ₃	[mm]	920	920
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m ₁	[mm]	115	115
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m ₂	[mm]	130	130
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast	[mm]	3695 (a)	3695 (a)
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast	[mm]	3895 (a)	3895 (a)
4.35	Radio de giro	Wa	[mm]	2074	2074
4.36	Mínima distancia de rotación	b ₁₃	[mm]	575	575
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga		[km/h]	18,5/19,0 - 12,0/12,5	18,5/19,0 - 12,0/12,5
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		[m/s]	0,67/0,68 - 0,45/0,52	0,67/0,68 - 0,45/0,52
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		[m/s]	0,50/0,55	0,50/0,55
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga		[N]	17500/6300 - 11800/6300	17500/6300 - 11800/6300
5.7	Máxima pendiente superable, con / sin carga ¹⁾		[%]	45/22 - 33/20	44/20 - 29/20
5.9	Aceleración para la traslación, con / sin carga		[s]	-	-
5.10	Sistemas de frenado			hidráulico	hidráulico
MOTOR TÉRMICO					
7.1	Fabricante motor/tipo			Toyota 4Y-ECS (v) / Toyota 1DZ-III (v)	Toyota 4Y-ECS (v) / Toyota 1DZ-III (v)
7.2	Potencia motor (ISO 1585)		[kW]	38 - 17,5	38 - 17,5
7.3	Revoluciones del motor		[min ⁻¹]	2570 - 1700	2570 - 1700
7.4	Número de cilindros/Desplazamiento		[cm ³]	4/2237 - 4/2486	4/2237 - 4/2486
7.5	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI (EN 16 796)		[kg/h-l/h]	2,1 - 2,4	2,1 - 2,6
OTROS					
8.1	Tipo de mando			hidrodinámico	hidrodinámico
8.2	Presión hidráulica para accesorios		[bar]	118 - 118	118 - 118
8.3	Cantidad de aceite para accesorios		[l/min]	52,8 - 45,4	52,8 - 45,4
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)		[dB (A)]	77 - 79	77 - 79
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN			-	-

a) con desplazador incorporado: +35 mm
 1) a 1,5 km/h

Notas: Si no se indica lo contrario los datos se refieren a la versión con ruedas SE. Todas las prestaciones indicadas se refieren a la carretilla a pleno rendimiento, rodaje terminado, ruedas de mezclas homologadas. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.



Dibujo dimensional



Duplex ELN (1,5-1,8t) (IMD)				
h_3	Altura de elevación	2970	3170	4170
h_1	Altura del mástil replegado	2065	2165	2715
h_2	Elevación libre	80	80	80
h_4	Altura del mástil extendido	3520	3720	4755
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	6°/ 11°		

Duplex ELT (1,5-1,8t) (IMD)				
h_3	Altura de elevación	2970	3170	4170
h_1	Altura del mástil replegado	2065	2165	2715
h_2	Elevación libre	1470	1570	2120
h_4	Altura del mástil extendido	3565	3765	4765
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	6°/ 11°		

Triplex ELT (1,5-1,8t) (IMD)				
h_3	Altura de elevación	4470	4670	4970
h_1	Altura del mástil replegado	2065	2165	2265
h_2	Elevación libre	1470	1570	1670
h_4	Altura del mástil extendido	5065	5265	5565
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	6° / 6°		

2.0 – 2.5 toneladas

CESAB M320 – M325

Ficha técnica – Stage V

CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante		CESAB		CESAB
1.2	Tipo de modelo		M320		M325
1.3	Sistema de tracción		GLP – diesel		GLP – diesel
1.4	Conducción		sentado		sentado
1.5	Capacidad de carga	Q	[t]	2,0	2,5
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	[mm]	500	500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x	[mm]	448,5	(a) 487,5
1.9	Distancia entre ejes	y	[mm]	1650	1650
1.7					(b)
PESOS					
2.1	Peso		[kg]	3250 – 3290	3915 – 3955
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás		[kg]	4580/670 – 4600/690	5635/780 – 5655/800
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás		[kg]	1410/1840 – 1430/1860	1640/2275 – 1660/2295
RUEDAS, CHASIS					
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas			SE-N / SEG-NG	SE-N / SEG-NG
3.2	Dimensiones ruedas delanteras			7.00-12 / 7.00-12	7.00-12 / 7.00-12
3.3	Dimensiones ruedas traseras			6.00-9	6.00-9
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)			2x-4x/ 2	2x-4x/ 2
3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera	b ₁₀	[mm]	960 / 1190	960 / 1190
3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera	b ₁₁	[mm]	965	965
DIMENSIONES					
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α/β	[°]	6° / 11°	6° / 11°
4.2	Altura del mástil replegado	h ₁	[mm]	2165	2215
4.3	Elevación libre	h ₂	[mm]	80	80
4.4	Altura de elevación	h ₃	[mm]	3170	3170
4.5	Altura del mástil extendido	h ₄	[mm]	3725	3800
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h ₆	[mm]	2110	2110
4.8	Altura del asiento de conducción	h ₇	[mm]	1060	1060
4.12	Altura del enganche de remolque	h ₁₀	[mm]	315	315
4.19	Longitud total	l ₁	[mm]	3542	(a) 3649
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l ₂	[mm]	2542	(a) 2649
4.21	Anchura total	b ₁	[mm]	1150 / 1610	1150 / 1610
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	[mm]	40x100x1000	40x100x1000
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase/ tipo A, B			II A	II A
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b ₃	[mm]	1020	1020
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m ₁	[mm]	115	115
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m ₂	[mm]	160	160
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast	[mm]	3942	(a) 4039
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast	[mm]	4142	(a) 4239
4.35	Radio de giro	Wa	[mm]	2294	2352
4.36	Mínima distancia de rotación	b ₁₃	[mm]	745	745
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga		[km/h]	17,5/18,0 – 19,0/19,5	17,5/18,0 – 19,0/19,5
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		[m/s]	0,60/0,64 – 0,62/0,66	0,60/0,64 – 0,62/0,66
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		[m/s]	0,50/0,50	0,50/0,50
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga		[N]	18500/9000 – 19200/9100	18500/8500 – 19200/8700
5.7	Pendiente superable, con carga ^{1) 2)}		[%]	35 – 33	29 – 28
5.8	Máxima pendiente superable, con / sin carga ²⁾		[%]	39/22 – 36/22	33/19 – 31/19
5.9	Aceleración para la traslación, con / sin carga		[s]	-	-
5.10	Sistemas de frenado			hidráulico	hidráulico
MOTOR TÉRMICO					
7.1	Fabricante motor/tipo			Toyota 4Y-ECS (V) / Toyota 1ZS (V)	Toyota 4Y-ECS (V) / Toyota 1ZS (V)
7.2	Potencia motor (ISO 1585)		[kW]	38 – 41	38 – 41
7.3	Revoluciones del motor		[min-1]	2570 – 2200	2570 – 2200
7.4	Número de cilindros/Desplazamiento		[cm³]	4/2237 – 3/1795	4/2237 – 3/1795
7.5	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI (EN 16 796)		[kg/h-l/h]	2,3 – 2,3	2,4 – 2,6
OTROS					
8.1	Tipo de mando			hidrodinámico	hidrodinámico
8.2	Presión hidráulica para accesorios		[bar]	147 – 174	147 – 147
8.3	Cantidad de aceite para accesorios		[l/min]	65/71 – 65/77	65/71 – 65/82
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)		[dB (A)]	77 – 77	77 – 77
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN			-	-

a) con desplazador incorporado: +35 mm
b) con desplazador incorporado: +32 mm
1) a 1,5 km/h
2) Valor calculado

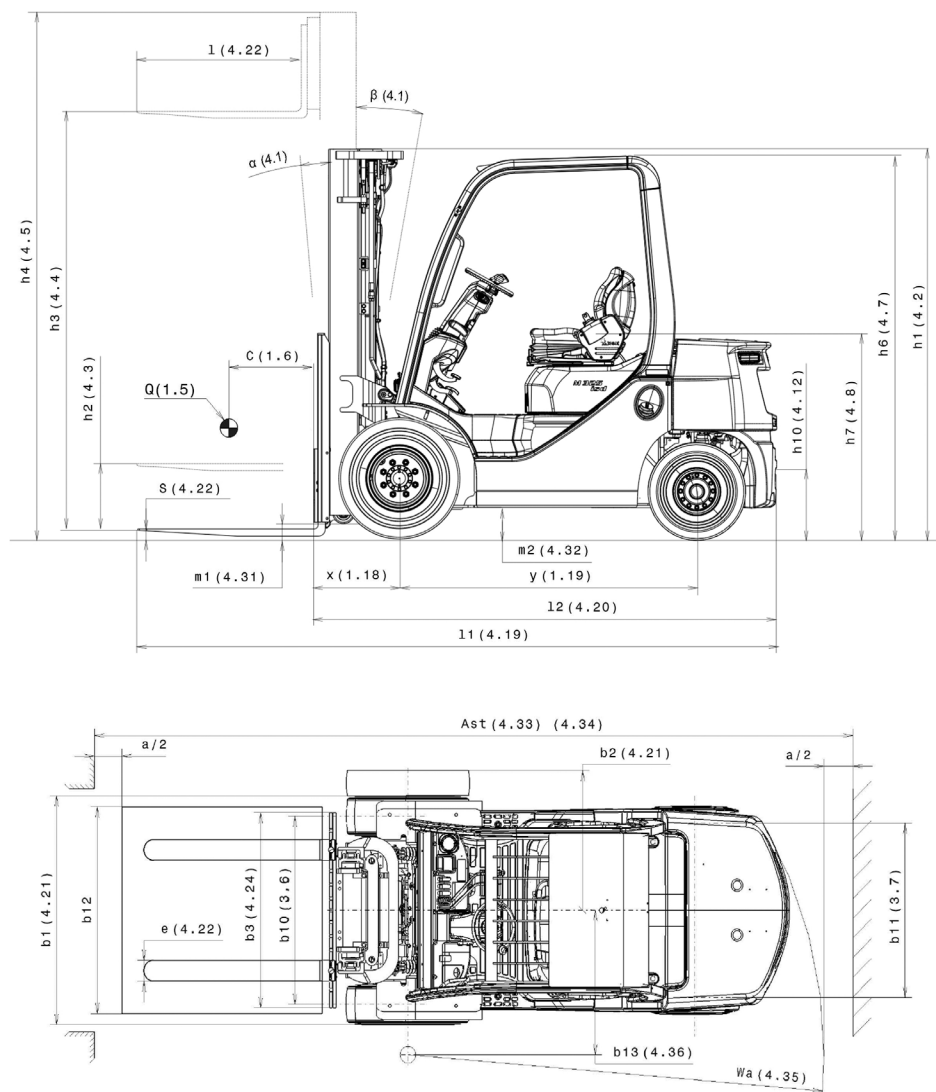
NOTAS: Si no se indica lo contrario los datos se refieren a la versión con ruedas SE. Todas las prestaciones indicadas se refieren a la carretilla a pleno rendimiento, rodaje terminado, ruedas de mezclas homologadas. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.



2.0 – 2.5 toneladas

CESAB M320 – M325

Dibujo dimensional



Los datos indicados en esta ficha técnica se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado real de la carretilla, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB.

Características mástiles

Duplex ELN (2,0t) (IMD)				
h_3	Altura de elevación	2970	3170	4170
h_1	Altura del mástil replegado	2065	2165	2715
h_2	Elevación libre	80	80	80
h_4	Altura del mástil extendido	3520	3720	4770
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	6°/ 11°		

Duplex ELN (2,5t) (IMD)				
h_3	Altura de elevación	2970	3170	4170
h_1	Altura del mástil replegado	2115	2215	2765
h_2	Elevación libre	80	80	80
h_4	Altura del mástil extendido	3600	3800	4820
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	6°/ 11°		

Duplex ELT (2,0t) (IMD)				
h_3	Altura de elevación	2970	3170	4170
h_1	Altura del mástil replegado	2065	2165	2715
h_2	Elevación libre	1470	1570	2120
h_4	Altura del mástil extendido	3565	3765	4765
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	6°/ 11°		

Duplex ELT (2,5t) (IMD)				
h_3	Altura de elevación	2970	3170	4170
h_1	Altura del mástil replegado	2115	2215	2765
h_2	Elevación libre	1450	1550	2100
h_4	Altura del mástil extendido	3635	3835	4835
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	6° / 11°		

Triplex ELT (2,0t) (IMD)				
h_3	Altura de elevación	4460	4670	4970
h_1	Altura del mástil replegado	2065	2165	2265
h_2	Elevación libre	1470	1570	1670
h_4	Altura del mástil extendido	5055	5265	5565
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	6°/ 6°		

Triplex ELT (2,5t) (IMD)				
h_3	Altura de elevación	4320	4560	4970
h_1	Altura del mástil replegado	2095	2175	2315
h_2	Elevación libre	1430	1510	1650
h_4	Altura del mástil extendido	4985	5225	5635
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	6° / 6°		

3.0 – 3.5 toneladas

CESAB M330 – M335

Ficha técnica – Stage V

CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante		CESAB		CESAB
1.2	Tipo de modelo		M330		M335
1.3	Sistema de tracción		GLP – diesel		GLP – diesel
1.4	Conducción		sentado		sentado
1.5	Capacidad de carga	Q	[t]	3,0	3,5
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	[mm]	500	500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x	[mm]	516,5	521,5
1.9	Distancia entre ejes	y	[mm]	1700	1700
PESOS					
2.1	Peso		[kg]	4450 – 4490	4890 – 4930
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás		[kg]	6500/950 – 6520/970	7370/1020 – 7400/1030
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás		[kg]	1700/2750 – 1720/2770	1700/2750 – 1800/3130
RUEDAS, CHASIS					
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas			SE-N / SEG-NG	SE-N / SEG-NG
3.2	Dimensiones ruedas delanteras			28x9-15 / 28x8-15	250x15 / 28x8-15
3.3	Dimensiones ruedas traseras			6.50-10	6.50-10
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)			2x-4x/ 2	2x-4x/ 2
3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera	b ₁₀	[mm]	1010 / 1240	1060 / 1290
3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera	b ₁₁	[mm]	965	965
DIMENSIONES					
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α/β	[°]	6° / 11°	6° / 11°
4.2	Altura del mástil replegado	h ₁	[mm]	2230	2345
4.3	Elevación libre	h ₂	[mm]	80	80
4.4	Altura de elevación	h ₃	[mm]	3170	3170
4.5	Altura del mástil extendido	h ₄	[mm]	3805	3805
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h ₆	[mm]	2170	2180
4.8	Altura del asiento de conducción	h ₇	[mm]	1120	1130
4.12	Altura del enganche de remolque	h ₁₀	[mm]	335	335
4.19	Longitud total	l ₁	[mm]	3807	3872
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l ₂	[mm]	2807	2872
4.21	Anchura total	b ₁	[mm]	1240 / 1665	1290 / 1715
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	[mm]	45x100x1000	45x125x1000
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase/ tipo A, B			III A	III A
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b ₃	[mm]	1100	1100
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m ₁	[mm]	130	145
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m ₂	[mm]	205	210
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast	[mm]	4168	4241
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast	[mm]	4368	4441
4.35	Radio de giro	Wa	[mm]	2452	2520
4.36	Mínima distancia de rotación	bl3	[mm]	720	745
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga		[km/h]	18,5/19,0 – 18,5/19,0	19,0/19,5 – 19,0/19,5
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		[m/s]	0,51/0,55 – 0,50/0,53	0,43/0,45 – 0,42/0,45
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		[m/s]	0,50/0,50	0,50/0,45
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga		[N]	18000/10300 – 19500/10500	17000/10500 – 18500/10600
5.7	Pendiente superable, con carga ^{1) 2)}		[%]	23 – 25	18 – 19
5.8	Máxima pendiente superable, con / sin carga ²⁾		[%]	26/20 – 28/20	20/18 – 21/19
5.9	Aceleración para la traslación, con / sin carga		[s]	-	-
5.10	Sistemas de frenado			hidráulico	hidráulico
MOTOR TÉRMICO					
7.1	Fabricante motor/tipo			Toyota 4Y-ECS (V) / Toyota 1ZS (V)	Toyota 4Y-ECS (V) / Toyota 1ZS (V)
7.2	Potencia motor (ISO 1585)		[kW]	42 – 41	42 – 41
7.3	Revoluciones del motor		[min-1]	2570 – 2200	2570 – 2200
7.4	Número de cilindros/Desplazamiento		[cm3]	4/2237 – 3/1795	4/2237 – 3/1795
7.5	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI (EN 16 796)		[l/h-kg/h]	3,1 – 3,2	3,4 – 3,5
OTROS					
8.1	Tipo de mando			hidrodinámico	hidrodinámico
8.2	Presión hidráulica para accesorios		[bar]	147 – 147	147 – 147
8.3	Cantidad de aceite para accesorios		[l/min]	65/74 – 65/80	65/74 – 65/80
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)		[dB (A)]	77 – 77	77 – 77
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN			-	-

a) con desplazador incorporado: +32 mm
1) a 1,5 km/h
2) Valor calculado

NOTAS: Si no se indica lo contrario los datos se refieren a la versión con ruedas SE. Todas las prestaciones indicadas se refieren a la carretilla a pleno rendimiento, rodaje terminado, ruedas de mezclas homologadas. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

Dibujo dimensional



Triplex ELT (3,5t) (IMD)				
h_3	Altura de elevación	4470	4670	4970
h_1	Altura del mástil replegado	2275	2345	2445
h_2	Elevación libre	1595	1665	1765
h_4	Altura del mástil extendido	5150	5350	5650
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	6° / 6°		



www.cesab-forklifts.eu



Las imágenes pueden mostrar equipos y accesorios opcionales no incluidos en la ejecución estándar del carretillas.

Los datos indicados en esta ficha técnica se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado reales de la carretilla, así como el estado del área de trabajo.

La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB.
SPEC_M300TC_StageV_ES_202106 / Ucan V08 – Copyright CESAB Material Handling Europe.

Su distribuidor autorizado CESAB

