

# Chariots Electriques 80V

---

**B6**



# Chariot élévateur électrique 3.5 - 4.0 t

## IDENTIFICATION

1.1	Constructeur		CESAB	CESAB
1.2	Modèle		B6-35H	B6-40
1.3	Moteur		Électrique	Électrique
1.4	Conduite		Assis	Assis
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg 3500	4000
1.6	Centre de gravité	c	mm 600	500
1.8	Distance du centre de l'essieu moteur jusqu'aux fourches	x	mm 518	518
1.9	Empattement	y	mm 1886	1886

## POIDS

2.1	Poids, batterie incluse	kg	6750	6728
2.2	Charge à l'essieu, avec charge, avant/arrière	kg	8999/1251	9553/1175
2.3	Charge à l'essieu, sans charge, avant/arrière	kg	3424/3326	3394/3334

## PNEUS

3.1	Type de pneus : SE = Super-élastique, PN = Pneumatique		SE	SE
3.2	Dimension de roue, avant	mm	250 - 15	250 - 15
3.3	Dimension de roue, arrière	mm	23x9 - 10	23x9 - 10
3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)		2x/2	2x/2
3.6	Largeur de voie, avant	b <sub>10</sub>	mm 1119	1119
3.7	Largeur de voie, arrière	b <sub>11</sub>	mm 1113	1113

## DIMENSIONS

4.1	Inclinaison de mât, avant/arrière	a/b	deg	5/10	5/10
4.2	Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub>	mm	2500	2500
4.3	Levée libre	h <sub>2</sub>	mm	80	80
4.4	Levée du mât	h <sub>3</sub>	mm	3300	3300
	Hauteur d'élévation maximale	h <sub>23</sub>	mm	3350	3350
4.5	Hauteur, mât déployé	h <sub>4</sub>	mm	4156	4156
4.7	Hauteur du toit protecteur	h <sub>6</sub>	mm	2360	2360
4.8	Hauteur du siège/Hauteur de la plateforme	h <sub>7</sub>	mm	1277	1277
4.12	Hauteur du crochet	h <sub>10</sub>	mm	550	550
4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub>	mm	3953	3753
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub>	mm	2753	2753
4.21	Largeur totale	b <sub>1</sub>	mm	1345	1345
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	50/150/1200	50/150/1000
4.23	Tablier porte-fourches selon DIN 15 173, classe A ou B			3A	3A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub>	mm	1170	1170
4.31	Garde au sol, avec charge, sous le mât	m <sub>1</sub>	mm	150	150
4.32	Garde au sol, centre du chariot	m <sub>2</sub>	mm	159	159
4.33	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur	A <sub>st</sub>	mm	4169	4169
4.34	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	A <sub>st</sub>	mm	4369	4369
4.35	Rayon de braquage	W <sub>a</sub>	mm	2451	2451
4.36	Rayon de braquage intérieur	b <sub>13</sub>	mm	704	704

## PERFORMANCES

5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge, Standard   Performance	km/h	18/18   20/20	18/18   20/20
5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge, Standard   Performance	m/s	0,38/0,47   0,48/0,57	0,37/0,47   0,47/0,57
5.3	Vitesse de descente, avec/sans charge, Standard   Performance	m/s	0,52/0,51   0,53/0,52	0,52/0,51   0,54/0,52
5.5	Capacité de traction, avec/sans charge, Standard   Performance	N	12420   12700	12420   12700
5.6	Capacité de traction maxi, avec/sans charge, Standard   Performance	N	22000   23200	22000   23200
5.7	Rampe, avec/sans charge, Standard   Performance	%	11/17   12/19	11/17   11/19
5.8	Rampe maxi., avec/sans charge, Standard   Performance	%	15/25   21/25	15/25   20/25
5.9	Temps d'accélération, avec/sans charge, Standard   Performance	s	5,6/5,2   5,0/4,5	5,8/5,2   5,0/4,5
5.10	Frein de service		Hydraulique	Hydraulique

## MOTEUR ÉLECTRIQUE

6.1	Puissance nominale du moteur de traction S2 60 min, Standard   Performance	kW	25,2   27	25,2   27
6.2	Puissance nominale du moteur de levage S3 15%, Standard   Performance	kW	25,5   28,5	25,5   28,5
6.3	Type de batterie selon DIN 43 531/35/36 A, B, C, non		43536	43536
6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K <sub>s</sub> , Standard   Performance	V/Ah	80/700 (80/775)   90/620	80/700 (80/775)   90/620
6.5	Poids de la batterie	kg	1863	1863
6.6	Consommation électrique selon la norme EN16796, Standard   Performance	kWh/h	9,6   8,8	9,9   9,0

## AUTRES

8.1	Contrôle de puissance	AC	AC
8.2	Pression hydraulique pour les accessoires	bar 180	180
8.3	Débit d'huile pour les accessoires	l/min 40   55	40   55
10.7	Niveau sonore perçu par le cariste conforme à la norme EN12053	dB(A) 68	68

# Dimensions et capacités nominales de mât

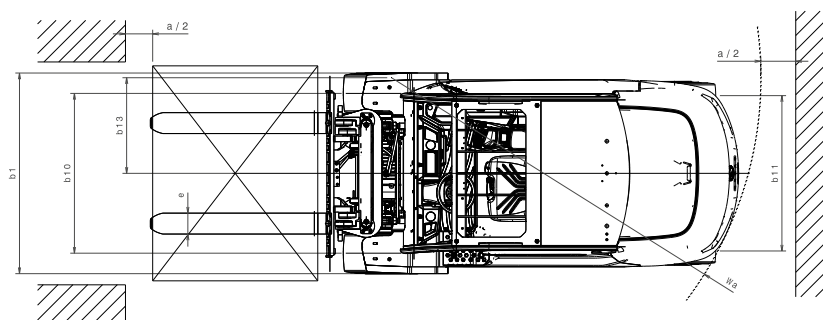
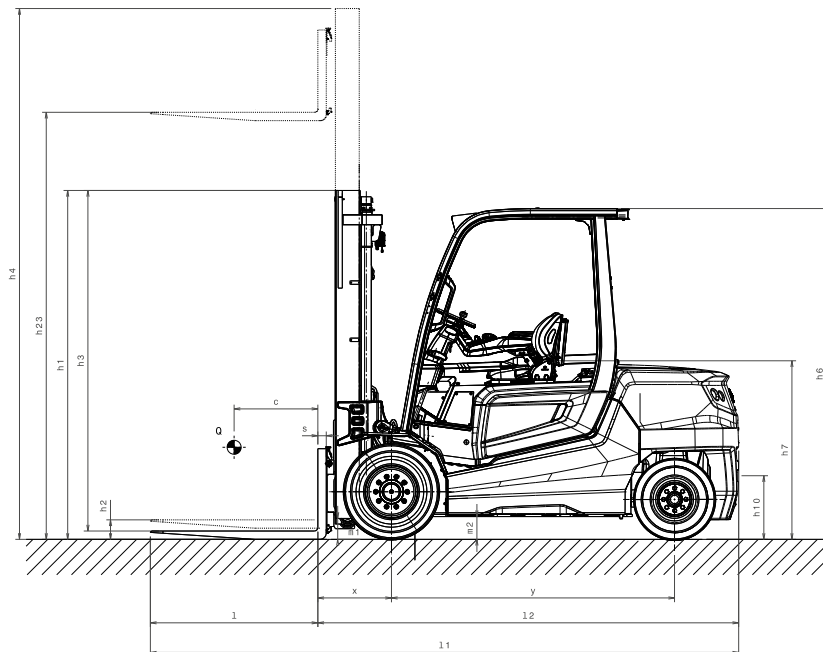
Modèle	V	FV/FW-IMD	FSV	FSW-IMD
Hauteur d'élévation	$h_{23}$	3050 3350 3750 4050 4550 5050 5550	3050 3350 3750 4050 4200 4450 4750 5050 5550 6050 6550	4450 4750 5050 5550 6050 6550
Course d'élévation	$h_3$	3000 3300 3700 4000 4500 5000 5500	3000 3300 3700 4000 4150 4400 4700 5000 5500 6000 6500	4400 4700 5000 5500 6000 6500
Hauteur, mât abaissé	$h_1$	2360 2500 2750 2880 3130 3380 3630	2360 2500 2750 2880 2200 2360 2440 2500 2750 2880 3130	2360 2440 2500 2750 2880 3130
Hauteur, mât déployé <sup>1)</sup>	$h_4$	3856 4156 4560 4856 5356 5856 6356	3890 4190 4590 4890 5040 5290 5590 5890 6390 6890 7390	5290 5590 5890 6390 6890 7390
Hauteur, mât déployé <sup>2)</sup>	$h_4$	4200 4500 4900 5200 5700 6200 6700	4200 4500 4900 5200 5370 5620 5920 6220 6720 7220 7720	5620 5920 6220 6720 7220 7720
Levée libre, sans dosseret d'appui de charge	$h_2$	80 80 80 80 80 80 80	1470 1610 1860 1990 1310 1470 1550 1610 1860 1990 2240	1470 1550 1610 1860 1990 2240
Levée libre, avec dosseret d'appui de charge	$h_2$	80 80 80 80 80 80 80	1160 1300 1550 1680 980 1140 1220 1280 1530 1660 1910	1140 1220 1280 1530 1660 1910

1) Sans dosseret d'appui de charge.

2) Avec dosseret d'appui de charge (option); La hauteur du dosseret de charge est de 1200 mm.

Super élastiques PPS	V	FV/FW-IMD	FSV	FSW-IMD
Plage d'inclinaison, avant	deg	5 5 5 5 5 5 5	5 5	5 5 5 5 5 5 5
Plage d'inclinaison, arrière	deg	10(6) 10(6) 10(6) 10(6) 10(6) 10(6) 10(6)	10(6) 10(6) 10(6) 10(6) 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	6 6 6 6 6 6 6
Charge utile avec centre de charge à 600 mm	kg	3500 3500 3500 3500 3500 3500 3500	3500 3500	3500 3500 3500 3500 3500
Plage d'inclinaison, avant	deg	5 5 5 5 5 5 5	5 5	5 5 5 5 5 5 5
Plage d'inclinaison, arrière	deg	10(6) 10(6) 10(6) 10(6) 10(6) 10(6) 10(6)	10(6) 10(6) 10(6) 10(6) 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	6 6 6 6 6 6 6
Load capacity at 500 mm LC	kg	4000 4000 4000 4000 4000 4000 3850	4000 4000 4000 4000 4000 4000 4000 4000 4000 4000 4000 4000 4000 4000 4000 3900 3800 4000 4000 4000 4000 4000 3900 3800	4000 4000 4000 4000 3900 3800

Les données en ( ) correspondent à la sélection de la « série cabine » (pare-brise avant minimum).



# Chariot élévateur électrique 4.0 - 5.0 t

## IDENTIFICATION

1.1	Constructeur		CESAB	CESAB	CESAB
1.2	Modèle		B6-40HL	B6-45HL	B6-50HL
1.3	Moteur		Électrique	Électrique	Électrique
1.4	Conduite		Assis	Assis	Assis
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg 4000	4500	4990
1.6	Centre de gravité	c	mm 600	600	600
1.8	Distance centre de l'essieu moteur jusqu'aux fourches	x	mm 518	528	528
1.9	Empattement	y	mm 2030	2030	2030

## POIDS

2.1	Poids, batterie incluse	kg	6933	7511	7836
2.2	Charge à l'essieu, avec charge, avant/arrière	kg	9938/995 1	0740/1271	11449/1377
2.3	Charge à l'essieu, sans charge, avant/arrière	kg	3735/3198	3740/3771	3686/4150

## PNEUS

3.1	Type de pneus : SE = Super-élastique, PN = Pneumatique	SE	SE	SE	
3.2	Dimension de roue, avant		250 - 15	28x12,5 - 15	28x12,5 - 15
3.3	Dimension de roue, arrière		23x9 - 10	23x9 - 10	23x9 - 10
3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)		2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Largeur de voie, avant	b <sub>10</sub>	mm 1119	1145	1145
3.7	Largeur de voie, arrière	b <sub>11</sub>	mm 1113	1113	1113

## DIMENSIONS

4.1	Inclinaison de mât, avant/arrière	a/b	deg 5/10	5/10	5/10
4.2	Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub>	mm 2500	2500	2500
4.3	Levée libre	h <sub>2</sub>	mm 80	80	80
4.4	Levée du mât	h <sub>3</sub>	mm 3300	3300	3300
	Hauteur d'élévation maximale	h <sub>23</sub>	mm 3350	3360	3360
4.5	Hauteur, mât déployé	h <sub>4</sub>	mm 4156	4156	4156
4.7	Hauteur du toit protecteur	h <sub>6</sub>	mm 2360	2360	2360
4.8	Hauteur du siège/Hauteur de la plateforme	h <sub>7</sub>	mm 1277	1277	1277
4.12	Hauteur du crochet	h <sub>10</sub>	mm 550	550	550
4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub>	mm 4097	4157	4218
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub>	mm 2897	2957	3018
4.21	Largeur totale	b <sub>1</sub>	mm 1345	1440	1440
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm 50/150/1200	60/150/1200	60/150/1200
4.23	Tablier porte-fourches selon DIN 15 173, classe A ou B		3A	3A	3A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub>	mm 1170	1170	1170
4.31	Garde au sol, avec charge, sous le mât	m <sub>1</sub>	mm 150	150	150
4.32	Garde au sol, centre du chariot	m <sub>2</sub>	mm 159	149	149
4.33	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur	A <sub>st</sub>	mm 4324	4355	4411
4.34	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	A <sub>st</sub>	mm 4524	4555	4611
4.35	Rayon de braquage	W <sub>a</sub>	mm 2606	2627	2683
4.36	Rayon de braquage intérieur	b <sub>13</sub>	mm 758	758	758

## PERFORMANCES

5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge, Standard   Performanc	km/h	18/18   20/20	18/18   20/20	18/18   20/20
5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge, Standard   Performance	m/s	0,36/0,47   0,47/0,57	0,34/0,45   0,43/0,50	0,33/0,45   0,41/0,50
5.3	Vitesse de descente, avec/sans charge, Standard   Performanc	m/s	0,52/0,51   0,54/0,52	0,47/0,45   0,50/0,46	0,48/0,45   0,55/0,46
5.5	Capacité de traction, avec/sans charge, Standard   Performanc	N	12420   12700	13000   13400	13000   13400
5.6	Capacité de traction maxi, avec/sans charge, Standard   Performanc	N	22000   23200	22000   24500	22000   24500
5.7	Rampe, avec/sans charge, Standard   Performanc	%	10/17   11/19	9/16   10/18	8/15   9/16
5.8	Rampe maxi., avec/sans charge, Standard   Performanc	%	15/25   19/25	14/24   18/24	13/23   16/26
5.9	Temps d'accélération, avec/sans charge, Standard   Performanc	s	5,8/5,4   5,0/4,6	6,0/5,6   5,1/4,7	6,1/5,6   5,3/4,6
5.10	Frein de service		Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique

## MOTEUR ÉLECTRIQUE

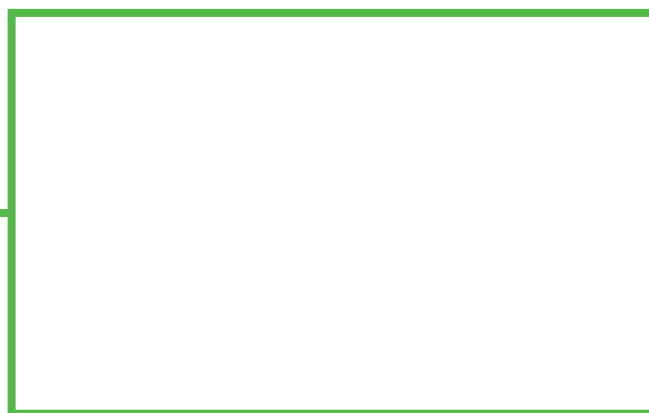
6.1	Puissance nominale du moteur de traction S2 60 min, Standard   Performance	kW	25,2   27 2	25,2   27	25,2   27
6.2	Puissance nominale du moteur de levage S3 15%, Standard   Performance	kW	25,5   28,5	25,5   28,5	25,5   28,5
6.3	Type de batterie selon DIN 43 531/35/36 A, B, C, non		43536	43536	43536
6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K <sub>s</sub> , Standard   Performance	V/Ah	80/840 (80/930)   90/775	80/840 (80/930)   90/775	80/840 (80/930)   90/775
6.5	Poids de la batterie	kg	2178	2178	2178
6.6	Consommation électrique selon la norme EN1679, Standard   Performance	kWh/h	10,6   9,5 1	11,2   10,8	11,7   11,5



---

# Équipement standard:

- **CESAB** ISD (Conception intelligente de la stabilité)
- Alimentation électrique AC **CESAB**
- Freins à disque à bain d'huile
- 3 valves - pas de flexibles ni de tuyauterie sur le mât pour la 3e valve
- Direction assistée entièrement hydraulique
- Siège ORS (système de retenue de l'opérateur)
- Cabine entièrement flottante
- Poignée d'assistance (côté droit)
- Porte-gobelet sur le tableau de bord
- Châssis ouvert permettant le remplacement latéral de la batterie
- Détection d'ouverture du compartiment batterie
- Mât à large champ de vision [V3300 mm]
- Dossier de charge [hauteur : 1220 mm]
- Fourches longues [longueur : 1000 mm (B6-40)]
- Fourches longues [longueur : 1200 mm (B6-35H, B6-40HL, B6-45HL, B6-50HL)]
- Système de commande par mini-leviers monté sur le siège
- Klaxon dans l'accoudoir
- Écran multifonction numérique avec indicateur de position des roues
- Écran multifonction
- Indicateur de temps de fonctionnement restant sur l'écran principal
- Frein de stationnement automatique
- Pédale de frein large
- Reconnaissance du verrouillage de la ceinture de sécurité reliée au système OPS
- Ceinture de sécurité orange
- Bouton d'arrêt d'urgence sur l'accoudoir
- Système de présence de l'opérateur (OPS)



CMHE-CESAB MATERIAL HANDLING EUROPE - Version 1, 03-2026