

# CESAB Schubmaststapler

## Die CESAB R-Serie



## CESAB R100

REACH TRUCKS FÜR GERADLINIGE ANWENDUNGEN



Einfache, effektive Stapler für geradlinige Anwendungen

1,2 – 1,6 TONNEN TRAGFÄHIGKEIT  
HUBHÖHEN BIS ZU 8,5 M  
S. 2–5

## CESAB R200

SCHMALBAHNIGE REACHTRUCKS



Entwickelt für den Einsatz in beengten Bereichen, zum Blockstapeln und für Einfahrregale

1,4 – 1,6 TONNEN TRAGFÄHIGKEIT  
HUBHÖHEN BIS ZU 10 M  
S. 6–9

## CESAB R300

HOCHLEISTUNGSFÄHIGE REACHTRUCKS



Fortschrittliche Stapler – außergewöhnlich bei Arbeiten in der Höhe

1,4 – 2,5 TONNEN TRAGFÄHIGKEIT  
HUBHÖHEN BIS ZU 13 M  
S. 10–13

## CESAB R300 OUTDOOR

REACH TRUCKS FÜR DEN INNEN - UND AUSSENBEREICH



Bietet reibungslose Leistung im Innen - und Außenbereich auf unebenen Oberflächen

1,6 TONNEN TRAGFÄHIGKEIT  
HUBHÖHE BIS ZU 7,5 M  
S. 14–17



# CESAB

## R100

Einige Reach-Stapler-Anwendungen erfordern einen unkomplizierten Ansatz – einen Stapler, der einfach effektiv ist. Der CESAB R100 ist einzigartig, da er speziell für diese Art von Einsatz entwickelt wurde – eine benutzerfreundliche, praktische Lösung, die sich besonders für Fahrer eignet, die während ihres Arbeitstages viele Aufgaben zu bewältigen haben.

### TECHNISCHE DATEN

**Tragfähigkeit:** 1,2, 1,4, 1,6 t bei 600 mm Lastschwerpunkt

**Maximale Hubhöhe:** 8,5 m

**Maximale Fahrgeschwindigkeit:** 10 km/h

**Maximale Batteriekapazität:** 600 Ah





Verstellbarer Boden.



Auf den Fahrer zugeschnittene Kabine (mit optionalem „Komfortsitz“).



Fingertip-Bedienelemente



Optionale E-Bar-Halterung für alle Zusatzgeräte.

● standard ◦ option

**Lkw-Ausstattung**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R112	R114	R116
Einstellbare Gabelbreite				●	●	●	●
Automatische Feststellbremse				●	●	●	●
Freisichtiger Mast				●	●	●	●
Durchsichtiger Überkopfschutz				●	●	●	●
Elektronisches Bremssystem		●		●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Motor)			●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung			●	●	●	●	●
Lastunterstützung				◦	◦	◦	◦
Integrierter Seitenschieber				◦	◦	◦	◦
Kippgabeln				●	●	●	●
Arbeitsscheinwerfer				◦	◦	◦	◦
Blaue oder rote LED-Warnleuchte				◦	◦	◦	◦

**Bedienelemente und Instrumente**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R112	R114	R116
360°-Progressivlenkung				●	●	●	●
180°-Lenkung				◦	◦	◦	◦
Zugangskontrolle (PIN-Codes)				●	●	●	●
Einstellbare Steuerkonsole				●	●	●	●
Automatische Verzögerung				●	●	●	●
Schleichgangfunktion				●	●	●	●
Warnung bei Überhitzung des Antriebsmotors		●		●	●	●	●
E-Bar				◦	◦	◦	◦
Elektronische Temperaturwanzeige		●		●	●	●	●
Elektronische Höhenanzeige				◦	◦	◦	◦
Notabschaltung				●	●	●	●
Stundenzähler				●	●	●	●
Warnung zur Temperatur des Hubmotors		●		●	●	●	●
Elektronische Steuerung mit Mini-Joystick				●	●	●	●
Pedale wie in einem Auto				●	●	●	●
Kraft-/Elektronische Lenkung				●	●	●	●
Geteiltes Bedienfeld				●	●	●	●
Lenkungsrichtungsanzeiger				●	●	●	●

● standard ◦ option

**Bedienungsmerkmale**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R112	R114	R116
Verstellbare Rückenlehne				●	●	●	●
Verstellbarer Boden, 3 Stufen				●	●	●	●
Verstellbarer Sitz				●	●	●	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt				◦	◦	◦	◦
Verstellbares Lenkrad				●	●	●	●
Fahrererkennungssystem				●	●	●	●
An den Fahrer angepasste programmierbare Leistung				●	●	●	●
Niedriger Einstieg				●	●	●	●

**Wartungsmerkmale**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R112	R114	R116
Einfacher Zugang für Wartungsarbeiten				●	●	●	●
Fehlerdiagnosefunktion				●	●	●	●
Historisches Fehlerprotokoll				●	●	●	●

**Batteriemanagement-Funktionen**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R112	R114	R116
Batteriestatusanzeige				●	●	●	●
System zur Verhinderung der Batterieentladung				●	●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel				◦	◦	◦	◦

**Spezielle Anwendungen**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R112	R114	R116
Drive-in-Regal-Version				◦	◦	◦	◦

**Einfache Bedienelemente für eine einfache Handhabung**

Die Bedienelemente der CESAB R100-Stapler sind genau so, wie Sie es erwarten: einfach und logisch, mit Fingertip-Steuerhebeln für alle Gabelbewegungen und eine mühelose elektronische Lenkung für präzises Fahren. Das Lenksystem bietet eine Flexibilität von 360°, wobei eine konventionelle 180°-Lenkung als Option erhältlich ist. Die PIN-Code-Aktivierung stellt sicher, dass nur autorisierte Fahrer den Stapler bedienen können.

**Verstellbare Kabine**

Der Sitz und die Bedienelemente können vollständig an den Fahrer angepasst werden, und auch die Höhe des Kabinenbodens kann angepasst werden.

**Zuverlässigkeit dank TPS**

Wie alle CESAB-Stapler werden auch die R100-Reachstapler nach dem Toyota-Produktionssystem gebaut, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.



# CESAB R200

Der CESAB R200 ist ein kompakter und flexibler Schubmaststapler mit einem schmalen Fahrgestell, der für das Blockstapeln in beengten Bereichen oder sogar für Einfahregale konzipiert ist. Es handelt sich um einen leistungsstarken Stapler mit einzigartigen Eigenschaften, der einen schnellen Betrieb ermöglicht und so die Produktivität maximiert, ohne die Sicherheit des Fahrers oder der Ladung zu beeinträchtigen.

## TECHNISCHE DATEN

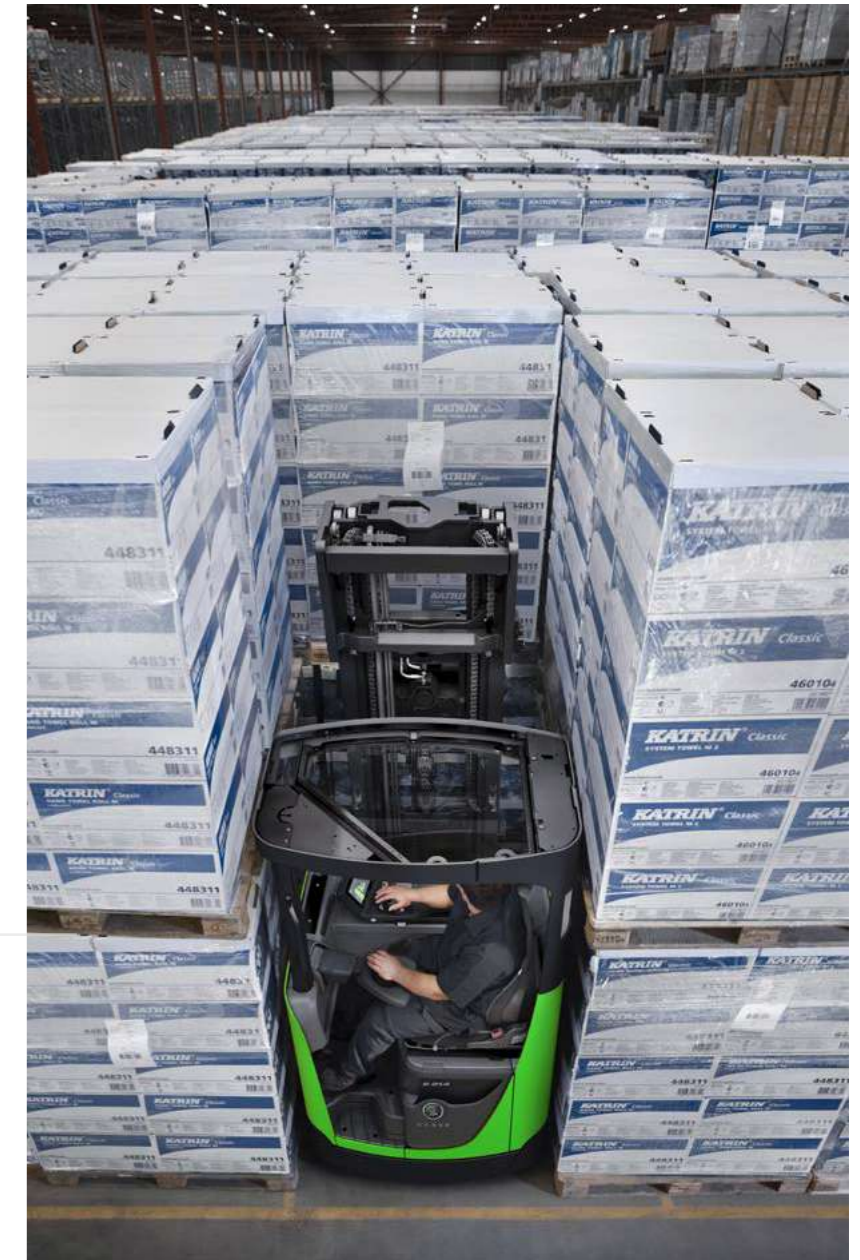
**Tragfähigkeit:** 1,4, 1,6 t bei 600 mm Lastschwerpunkt

**Maximale Hubhöhe:** 10 m

**Maximale Fahrgeschwindigkeit:** 11 km/h

**Maximale Batteriekapazität:** 620 Ah

**Verfügbare Optionen:** **LI-ION** ❄️ ⚙️





Der CESAB R200 eignet sich perfekt für Blockstapelung, enge Bereiche und Einfahrregale.



Das schmale Fahrgestell des CESAB R200 erleichtert die Handhabung von EUR-Paletten zwischen den Tragarmen.



Gut lesbares Farb-Touchscreen-Display mit intuitiven und interaktiven Funktionen.



Die Kabine ist ergonomisch um den Fahrer herum gestaltet und bietet einen komfortablen Arbeitsplatz, an dem alle Bedienelemente in Reichweite sind.

● standard ◦ option

**Lkw-Ausstattung**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R214	R216
Einstellbare Gabelbreite				●	●	●
Automatische Verzögerung				●	●	●
Automatische Feststellbremse				●	●	●
Durchsichtiger Mast/Überkopfschutz				●	●	●
Transparenter Überkopfschutz				◦	◦	●
Elektronisches Bremssystem		●		●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Motor)				●	●	●
Transitional Lift Control (TLC)				●	●	●
Geschlossene, beheizte Kabine				◦	◦	◦
Modelle mit Hochleistungsakku				◦	◦	◦
Hochleistungsmodelle				◦	◦	◦
Optimierte Kurvenkontrolle (OTP)				●	●	●
Optimierte Reichweitensteuerung (OTP)				●	●	●
Optimierte Geschwindigkeitssteuerung bei ausgefahrenem Mast (OTP)				●	●	●
Integrierter Seitenschub				●	●	●
Gabelspreizer				◦	◦	◦
Kippgabeln				●	●	●
Arbeitsscheinwerfer				◦	◦	◦
Blaue oder rote LED-Warnleuchte				◦	◦	◦

**Bedienelemente und Instrumente**

360°-Progressivlenkung			●	●	●	●
180°-Lenkung				◦	◦	◦
Einstellbare Steuerkonsole				●	●	●
Automatische 0-Neigung/Seitenverschiebung				◦	◦	◦
Kamera-/Monitorsystem				◦	◦	◦
Schleichgangfunktion				●	●	●
Motortemperaturwarnung				●	●	●
PC-Vorbereitungen inkl. Steckdose				◦	◦	◦
Elektronische Temperaturwarnanzeige				●	●	●
Elektronische Höhenanzeige				●	●	●
Notabschaltung				●	●	●
Höhenvorwahl				◦	◦	◦
Zugangskontrolle (PIN-Codes)				●	●	●
Anzeige der Ladeinformationen				◦	◦	◦
Überlastwarnsystem				◦	◦	◦

● standard ◦ option

**Bedienelemente und Instrumente**

Elektronische Steuerung mit Mini-Joystick				●	●	●
Multifunktionssteuerung				◦	◦	◦
Großes Farb-Touchdisplay				●	●	●
Elektronische Lenkung				●	●	●
USB-Anschluss				●	●	●
Lenkungsrichtungsanzeiger				●	●	●
Gewichtsanzeige				●	●	●
Laser zur Gabelposition				◦	◦	◦

**Bedienerfunktionen**

Verstellbarer Sitz				●	●	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt				◦	◦	◦
Verstellbares Lenkrad				●	●	●
Armlehne				◦	◦	◦
Manuell verstellbarer Boden				●	●	●
Elektrisch verstellbarer Boden				◦	◦	◦
Fahrererkennungssystem				●	●	●
An den Fahrer angepasste programmierbare Leistung				●	●	●
Sitzheizung				◦	◦	◦
Niedriger Einstieg				●	●	●
Staufächer				●	●	●
Bluetooth-Lautsprecher				◦	◦	◦

**Wartungsfunktionen**

Einfacher Zugang für Wartungsarbeiten				●	●	●
Fehlerdiagnosefunktion				●	●	●
Historisches Fehlerprotokoll				●	●	●

**Batteriemangementfunktionen**

Batteriewechselvorrichtung				◦	◦	◦
System zur Verhinderung von Batterieentladung				●	●	●
Batteriestatusanzeige				●	●	●
Lithium-Ionen-Akku				●	●	●

**Spezielle Anwendungen**

Kühlhausausführung				◦	◦	◦
Drive-in-Regal-Version				◦	◦	◦
EEx-Version (ATEX)				◦	◦	◦

**Ideal für enge Bereiche, Blockstapelung oder Einfahrregale**

Der schmale Schubmaststapler CESAB R200 eignet sich perfekt für enge Bereiche, beispielsweise beim Blockstapeln oder bei Einfahrregalen. Dieser Schubmaststapler bietet dank einer interaktiven Fahrerschnittstelle, einem Touchscreen-Display, einer 360°-Lenkung, einem verstellbaren Sitz und einer niedrigen Einstiegshöhe hohen Bedienkomfort.

**Totalview-Konzept**

Das klare Design von Mast und Gabelträger in Kombination mit dem transparenten Dach bietet dem Fahrer jederzeit eine hervorragende Sicht auf die Last, was die Produktivität und Sicherheit erhöht. Der optionale Gabel-Laser verbessert dies noch weiter, indem er dabei hilft, Paletten schneller und ohne Beschädigungen aufzunehmen.

**Transitional Lift Control (TLC)**

Das Transitional Lift-Steuerungssystem sorgt dafür, dass dank stoßfreiem Heben und Senken maximale Lastumschlaggeschwindigkeiten im Betrieb aufrechterhalten werden können.

**Einzigartiges Fahrerlebnis**

Der Fahrerraum ist ergonomisch auf den Bediener zugeschnitten. Die Kabine bietet intuitive und interaktive Funktionen, darunter ein gut lesbares Farb-Touchscreen-Display für verbesserte Leistung und Produktivität.

**Intelligente Energiepakete**

Die CESAB R200 sind mit zwei verschiedenen intelligenten Energiepaketen erhältlich, die sich an die Anforderungen der Kunden anpassen lassen. Sie basieren auf den energieeffizienten Lithium-Ionen-Batterielösungen von CESAB, die Kosteneinsparungen und eine Reduzierung der CO2-Emissionen ermöglichen.



# CESAB

## R300

Die CESAB R300 sind für das Heben schwerer Lasten in große Höhen ausgelegt und bieten dank ihrer hervorragenden Stabilität und der Transitional Lift Control ein schnelles und sanftes Heben und Senken. Die offene Fahrerkabine, das transparente Dach sowie die Konstruktion des Hubmasts wurden für hohe Leistung in der Höhe entwickelt und bieten eine hervorragende Sicht auf die Last. All diese Merkmale ermöglichen maximale Produktivität ohne Beeinträchtigung der Sicherheit für den Fahrer.

## SPEZIFIKATIONEN

**Tragfähigkeit:** 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 t bei 600 mm Lastschwerpunkt

**Maximale Hubhöhe:** 13 m

**Maximale Fahrgeschwindigkeit:** 11 km/h

**Maximale Batteriekapazität:** 930 Ah

**Verfügbare Optionen:** *LI-ION* ❄️ ⚡️





Die Kabine ist ergonomisch auf den Fahrer abgestimmt und bietet einen komfortablen Arbeitsplatz mit vielen intuitiven Funktionen. Das Display verfügt über einen gut lesbaren Farb-Touchscreen, der verschiedene interaktive und intuitive Optionen für eine höhere Produktivität bietet.



Die beheizte Kabine bietet einen komfortablen Arbeitsplatz mit Rundumsicht für maximale Sicherheit und Produktivität.



Der optionale luftgefederte Sitz bietet dem Fahrer während der gesamten Schicht hervorragenden Komfort und ermöglicht so maximale Produktivität.



Drei verschiedene intelligente Energiepakete basierend auf der energieeffizienten CESAB Lithium-Ionen-Lösung, passend für die Anwendung des Kunden.

● standard ◦ option

**Merkmale des Staplers**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R314	R316	R318	R320	R325
Einstellbare Gabelbreite	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Verzögerung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Feststellbremse	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Auswahl an Fahrgestellbreiten	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Durchsichtiger Mast/Überkopfschutz	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Transparenter Überkopfschutz	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronisches Bremssystem	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Motor)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Transitional Lift Control (TLC)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Bremsen für Stützarme	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Geschlossene, beheizte Kabine	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Modelle mit Hochleistungsakku	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hochleistungsmodelle	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Optimierte Kurvenkontrolle (OTP)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Optimierte Reichweitensteuerung (OTP)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Optimierte Geschwindigkeitsregelung bei ausgefahrenem Mast (OTP)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Integrierter Seitenschub	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gabelspreizer	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kippgabeln	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arbeitsleuchten	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Blaue oder rote LED-Warnleuchte	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**Bedienelemente und Instrumente**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R314	R316	R318	R320	R325
360°-Progressivlenkung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
180°-Lenkung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Einstellbare Steuerkonsole	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatisch 0-Neigung/Seitenverschiebung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kamera-/Monitorsystem	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kriechgeschwindigkeitsfunktion	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Warnung zur Motortemperatur	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PC-Vorbereitungen inkl. Steckdose	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Temperaturwarnanzeige	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Höhenanzeige	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Notabschaltung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Höhenvorwahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zugangskontrolle (PIN-Codes)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anzeige der Ladeinformationen	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Überlastungswarnsystem	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● standard ◦ option

**Bedienelemente und Instrumente**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R314	R316	R318	R320	R325
Elektronische Steuerung mit Mini-Joystick	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Multifunktionssteuerung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Großes Farb-Touchdisplay	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Lenkung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
USB-Anschluss	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lenkungsrichtungsanzeiger	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gewichtsanzeige	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Laser zur Bestimmung der Gabelposition	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**Bedienungsmerkmale**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R314	R316	R318	R320	R325
Verstellbarer Sitz	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Verstellbares Lenkrad	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Armlehne	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Manuell verstellbarer Boden	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektrisch verstellbarer Boden	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fahrererkennungssystem	●	●	●	●	●	●	●	●	●
An den Fahrer angepasste programmierbare Leistung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sitzheizung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Niedriger Einstieg	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Staufächer	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bluetooth-Lautsprecher	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**Wartungsmerkmale**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R314	R316	R318	R320	R325
Einfacher Zugang für Wartungsarbeiten	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerdiagnoseeinrichtung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Historisches Fehlerprotokoll	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**Batteriemangementfunktionen**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R314	R316	R318	R320	R325
Batteriewechselsvorrichtung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
System zur Verhinderung der Batterieentladung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batteriestatusanzeige	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lithium-Ionen-Akku	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**Spezielle Anwendungen**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R314	R316	R318	R320	R325
Kühlhausausführung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Drive-in-Regal-Version	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EEx-Version (ATEX)	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**Klassenbeste Leistung in der Höhe**

Die CESAB R300-Stapler bieten die höchsten Restkapazitäten ihrer Klasse und dies dank der hervorragenden Stabilität des Staplers bis zu 13 m. Die Reichweite ist entsprechend der Hubhöhe und dem Lastgewicht optimiert, wodurch die Geschwindigkeit beim Lastumschlag erhöht wird. Das Transitional Lift Control System (TLC) sorgt dafür, dass dank stoßfreiem Heben und Senken maximale Lastumschlaggeschwindigkeiten im Betrieb aufrechterhalten werden können.

**Totalview-Konzept**

Das klare Design von Mast und Gabelträger in Kombination mit dem transparenten Dach bietet dem Fahrer jederzeit eine hervorragende Sicht auf die Last, was die Produktivität und Sicherheit erhöht. Der optionale Gabel-Laser verbessert dies noch weiter, indem er dabei hilft, Paletten schneller und ohne Beschädigungen aufzunehmen. Die beheizte Kabine (Kühlhausversion) sorgt außerdem dafür, dass die Fenster frostfrei bleiben, was maximale Sichtbarkeit und Sicherheit gewährleistet.

**Einzigartiges Fahrerlebnis**

Der Fahrererraum ist ergonomisch auf den Bediener ausgerichtet. Die Kabine bietet intuitive und interaktive Funktionen, darunter ein gut lesbares Farb-Touchscreen-Display für verbesserte Leistung und Produktivität.

**Intelligente Energiepakete**

Die Stapler der CESAB R-Serie sind mit drei verschiedenen intelligenten Energiepaketen erhältlich, die sich an die Anforderungen der Kunden anpassen lassen. Sie basieren auf Toyotas eigenen energieeffizienten Lithium-Ionen-Batterielösungen, die Kosteneinsparungen und eine Reduzierung der CO2-Emissionen ermöglichen. Unsere Li-Ionen-Lösung kann für begrenzte Zeit in gekühlten Umgebungen und Kühlräumen eingesetzt werden. Für längere Arbeitszeiten unter 0 °C wird ein Batterieheizgerät empfohlen. Diese Lösung ermöglicht das Laden im Kühlraum und eine unbegrenzte Verweildauer im Kühlraum.

**Zuverlässigkeit auf TPS-Basis**

Wie alle CESAB-Stapler werden auch die R300-Reachstapler nach dem Toyota-Produktionssystem gebaut, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.



# CESAB

## R300 OUTDOOR

CESAB R300 OUTDOOR-Stapler sind auf absolute Vielseitigkeit ausgelegt. Dank ihrer robusten Räder und hohen Bodenfreiheit eignen sie sich sowohl für den Innen- als auch für den Außenbereich. Für den Komfort des Fahrers stehen verschiedene Wetterschutzoptionen zur Verfügung. Die 360°-Lenkung und die fortschrittliche Transitional Lift Control verbessern die reibungslose und produktive Materialhandhabung und erhöhen die Sicherheit. Typische Anwendungsbereiche sind das Stapeln von Blöcken auf Lagerplätzen, die Bedienung von Außenregalen und das Entladen von Curtainsider-Anhängern.

### TECHNISCHE DATEN

**Tragfähigkeit:** 1,6 t bei 600 mm Lastschwerpunkt

**Maximale Hubhöhe:** 7,5 m

**Maximale Fahrgeschwindigkeit:** 12 km/h

**Maximale Batteriekapazität:** 620 Ah

**Verfügbare Optionen:** **LI-ION** ❄️ ⚡️





Der CESAB R300 Outdoor bewältigt dank seiner weichen und elastischen Reifen, einem robusten Antriebsrad aus Redthane und einer Bodenfreiheit von 145 mm problemlos Steigungen und Übergänge.



Die verstellbare Mini-Joystick-Konsole ermöglicht eine präzise Steuerung mit den Fingerspitzen.



Die Reifen des R300 Outdoor sind für die meisten Oberflächen im Innen- und Außenbereich geeignet, jedoch sind einige Einschränkungen bei Schnee und Eis zu beachten.



Der Fahrerraum bietet viel Stauraum sowie einen speziellen Platz für einen PC mit Steckdose und USB-Anschluss.

● standard ◦ option

**Lkw-Merkmale**

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	R316R
Einstellbare Gabelbreite				●	
Automatische Verzögerung				●	
Automatische Feststellbremse				●	
Durchsichtiger Mast/Überkopfschutz				●	
Transitional Lift Control (TLC)				●	
Transparenter Überkopfschutz				◦	
Elektronisches Bremssystem				●	
Elektronische regenerative Bremsen (Motor)				●	
Elektronische Geschwindigkeitsregelung				●	
Elektronische Bremsen für Stützarme				●	
Optimierte Kurvenkontrolle (OTP)				●	
Optimierte Reichweitensteuerung (OTP)				●	
Optimierte Geschwindigkeitskontrolle bei ausgefahrenem Mast (OTP)				●	
Integrierter Seitenschub				●	
Kippbare Gabeln				●	
Arbeitscheinwerfer				◦	
Blaue oder rote LED-Warnleuchte				◦	

**Bedienelemente und Instrumente**

360°-Progressivlenkung				●	
180°-Lenkung				◦	
Zugangskontrolle (PIN-Codes)				◦	
Einstellbare Steuerkonsole				●	
Automatische 0-Neigung/Seitenverschiebung				◦	
Kamera-/Monitorsystem				◦	
Schleichgangfunktion				◦	
Warnung bei Motortemperatur				●	
PC-Vorbereitungen inkl. Steckdose				●	
Temperaturwarnung für elektronische Steuerung				●	
Elektronische Höhenanzeige				◦	
Notabschaltung				◦	
Höhenvorwahl				◦	
Anzeige der Lastinformationen				◦	
Elektronische Steuerung über Mini-Joystick				●	
Multifunktionssteuerung				◦	
Großes Farb-Touchdisplay				●	
Elektronische Lenkung				●	
Smart Access (elektronische Karte/Schlüsselanhänger)				◦	
Lenkungsrichtungsanzeige				●	
Gewichtsanzeige				●	
Laser zur Anzeige der Gabelposition				◦	
Überlastwarnsystem				◦	

● standard ◦ option

**Bedienerfunktionen**

Verstellbarer Sitz				●	
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt				◦	
Verstellbares Lenkrad				●	
Armlehne				◦	
Manuell verstellbarer Boden				●	
Elektrisch verstellbarer Boden				◦	
Fahrererkennungssystem				●	
An den Fahrer angepasste programmierbare Leistung				●	
Beheizbarer Sitz				◦	
Niedrige Einstiegshöhe				●	
Staufächer				●	
Schreibtisch				◦	
USB-Anschluss				◦	
Bluetooth-Lautsprecher				◦	

**Wartungsfunktionen**

Einfacher Zugang für Wartungsarbeiten				●	
Fehlerdiagnosefunktion				●	
Historisches Fehlerprotokoll				●	

**Batteriemangementfunktionen**

Batteriewechsellösung				◦	
System zur Verhinderung der Batterieentladung				●	
Batteriestatusanzeige				●	
Seitlicher Batteriewechsel				◦	
Lithium-Ionen-Batterie				●	

**Spezielle Anwendungen**

EEx-Version (ATEX)				◦	
Wetterschutzlösungen				◦	

**Transitional Lift Control (TLC)**

Das patentierte und einzigartige Transitional Lift Control-System sorgt für ein absolut sanftes, stoßfreies Heben und Senken, selbst bei maximaler Geschwindigkeit.

**Totalview-Konzept**

Das klare Design von Mast und Gabelträger in Kombination mit dem transparenten Dach bietet dem Fahrer jederzeit eine hervorragende Sicht auf die Last, was die Produktivität und Sicherheit erhöht. Der optionale Gabel-Laser verbessert dies noch weiter, indem er dabei hilft, Paletten schneller und ohne Beschädigungen aufzunehmen.

**Allwetter-Schutz**

Eine Auswahl an Wetterschutzoptionen sorgt dafür, dass der CESAB R300 Outdoor unter allen Bedingungen eingesetzt werden kann: Überkopf- und mastseitige Fenster, zusätzliche Seitenfenster und eine vollständig geschlossene Kabine mit Tür und Gebläseheizung/Belüftung.

**Einzigartiges Fahrerlebnis**

Der Fahrerraum ist ergonomisch auf den Bediener ausgerichtet. Die Kabine bietet intuitive und interaktive Funktionen, darunter ein gut lesbares Farb-Touchscreen-Display für verbesserte Leistung und Produktivität.

**Zuverlässigkeit dank TPS**

Wie alle CESAB-Stapler werden auch die R300-Reachstapler nach dem Toyota-Produktionssystem gebaut, wodurch ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet ist.

# Cesab

## Material Handling in Europa

---

### **Gesamtabdeckung**

Das Netzwerk von Cesab Material Handling erstreckt sich über mehr als 20 Länder in Europa und verfügt über ein großes Servicenetzwerk.

### **Immer vor Ort – mit globaler**

**Unterstützung** Wo auch immer Sie sich in Europa befinden, dank unserer umfassenden lokalen Präsenz sind wir immer in Ihrer Nähe, bieten Ihnen jedoch die Stabilität und Unterstützung einer weltweiten Organisation.

### **Hergestellt in Europa**

Über 95% der von uns verkauften Stapler werden in unseren eigenen europäischen Werken nach TPS-Qualitätsstandards hergestellt, und über 90% der verkauften Stapler sind elektrifiziert. Unsere Produkte sind in ganz Europa erhältlich und werden in Frankreich, Italien und in einer der ersten „CO2-freien“ Fabriken der EU in Schweden hergestellt.

Wir beschäftigen über 3000 Produktionsmitarbeiter in ganz Europa und arbeiten mit über 300 europäischen Lieferanten zusammen.

