

CESAB-Elektrohubwagen

Die CESAB P-Serie



CESAB P100

MITGÄNGER NIEDERHUBWAGEN



Kompaktes Design für schmale
Gänge und Fahrzeuge

1,3 TONNEN LASTKAPAZITÄT
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 5,5 KM/H
S. 2-5

CESAB P200 Lithium-Ionen

MITGÄNGER NIEDERHUBWAGEN



Leichtes und kompaktes Li-Ionen-Design für einfaches
Manövrieren in engen Bereichen oder auf LKWs.

1,6 TONNEN LASTKAPAZITÄT
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 6 KM/H
S. 6-9

CESAB P200

MITGÄNGER NIEDERHUBWAGEN



Vielseitiges und kompaktes Design für den einfachen Einsatz in beengten Bereichen oder auf LKWs.

1,4 – 2,5 TONNEN TRAGFÄHIGKEIT
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 6 KM/H
S. 10–13

CESAB P300

NIEDERHUBWAGEN MIT FAHRERPLATTFORM



Kompakte und wendige Stapler mit einer Auswahl an Plattformen und Fahrerschutzvorrichtungen für den langen und intensiven Transport von Gütern.

2,0 – 2,5 TONNEN LASTKAPAZITÄT
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 12,5 KM/H
S. 14–17



CESAB

P100

Der CESAB P113 ist ein robuster, aber leichter Stapler, der Lasten mühelos über kurze bis mittlere Strecken transportieren kann. Mit einem Gewicht von nur 255 kg einschließlich Batterie ist der P113 kompakt und ermöglicht die einfache Verwendung in einer Vielzahl von Anwendungen. Dieser motorisierte Niederhubwagen eignet sich ideal für den Einsatz in beengten Räumen wie Verkaufsfächen im Einzelhandel, Geschäften oder Supermärkten sowie für den Einsatz in Lieferfahrzeugen. Der wartungsarme Wechselstrommotor des CESAB P113 bietet sowohl eine gute Energieeffizienz als auch Langlebigkeit.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1.3 t

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 5.5 km/h

Maximale Batteriekapazität: 63 Ah

Option verfügbar: *Li-ION*

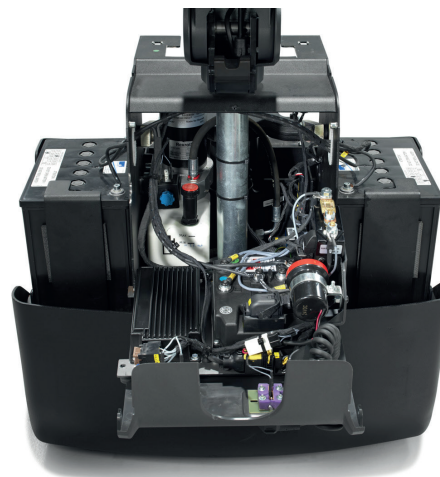




Das einzigartige Castorlink-System schützt die Lenkrollen auf unebenen Oberflächen.



Das Bedienfeld verfügt über ein ausziehbares Netzkabel für das integrierte Ladegerät.



Einfacher Zugang für effiziente Wartungsarbeiten.



Drehung des Lenkarms

● standard ◦ option

Lkw-Ausstattung

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P113
Automatische Feststellbremse	●				●
Bogie-Gabelräder				◦	◦
Kletterräder			●	●	●
CESAB Castorlink	●	●	●	●	●
Lastträger	●				◦
Wechselstrommotoren	●	●	●	●	●

Steuerungen und Instrumente

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P113
208°-Lenkung			●	●	●
Zugangskontrolle (PIN-Codes)	●				●
Click-2-Creep			●	●	●
Elektronisches Bremssystem	●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●	●	●	●	●
Elektronische Fingertip-Steuerung	●	●	●	●	●
Stundenzähler	●				●
Deichselsteuerung				●	●
Notfall-Kollisionsknopf	●				●
Notabschaltung	●				●
Feststellbremse	●				●
Vorübergehende Geschwindigkeitsreduzierung (Turtle-Button)			●	●	◦

● standard ◦ option

Bedienungsmerkmale

	Sécurité	Robustesse	Performances	Exploitabilité	P113
Staufächer				●	●
An den Fahrer angepasste programmierbare Leistung			●	●	●
Zusätzlicher Fußschutz	●				◦

Wartungsmerkmale

	Sécurité	Robustesse	Performances	Exploitabilité	P113
Einfacher Zugang für Wartungsarbeiten	●	●			●
Fehlerdiagnosefunktion				●	●
Historisches Fehlerprotokoll	●				●

Batteriemanagementfunktionen

	Sécurité	Robustesse	Performances	Exploitabilité	P113
Batteriestatusanzeige		●	●		●
Integriertes Ladegerät				●	●
Aufladen im Fahrzeug				●	◦
Lithium-Ionen-Batterien			●		◦

Sichere und benutzerfreundliche Bedienung

Für optimalen Fahrerkomfort ist die gesamte Baureihe jetzt dank leiserem Betrieb und programmierbaren Fahrerparametern benutzerfreundlich und intuitiv zu bedienen.

Einzigartiges Castorlink-System

Das Fünfrad-Chassis mit verbundenen Seitenrollen sorgt für Stabilität, schützt die Räder und die Ladung und gewährleistet Stabilität auf unebenem Untergrund.

Einfaches Laden der Batterie

Der CESAB P113 verfügt über ein integriertes Ladegerät für schnelles und einfaches Aufladen. Schließen Sie ihn einfach an eine Steckdose an. Es gibt auch die Option eines fahrzeuginnen Ladesystems für das Zwischenladen während der Fahrt mit Lieferfahrzeugen. Das fahrzeuginnere Ladesystem verfügt über eine intelligente Steuerung, die nur dann arbeitet, wenn der Hauptmotor des Fahrzeugs läuft.

Li-Ionen-Batterietechnologie

Die neueste wartungsfreie Li-Ionen-Batterietechnologie ist beim P113 verfügbar und bietet einen um 30 % geringeren Energieverbrauch, eine außergewöhnliche Batterielebensdauer und die jederzeitige Schnellladeoption, die das Batteriemangement revolutioniert und den Batteriewechsel bei Mehrschichtenanwendungen überflüssig macht.

TPS-basierte Zuverlässigkeit

Wie alle CESAB-Stapler werden auch die P100-Stapler nach dem Toyota-Produktionssystem hergestellt, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.



CESAB

P200 *Li-ION*

Der CESAB P216i ist ein leistungsstarker und kompakter Stapler, der rund um Lithium-Ionen-Batterien entwickelt und gebaut wurde. Das gesamte Design des elektrischen Palettenhubwagens wurde für die perfekte Passform aller Komponenten optimiert. Die Lithium-Ionen-Batterie befindet sich im Gehäuse der Maschine und nicht in einem herkömmlichen Batterietank. Das Ergebnis ist eine sehr kompakte Maschine, die unglaublich leicht und energieeffizient ist und in Bezug auf Ergonomie, Sichtbarkeit und Leistung optimiert wurde. Ob in beengten Bereichen, Im Hinterzimmer von Geschäften oder in Lieferfahrzeugen ist der CESAB P216i einfach und sicher zu bedienen.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1.6 t

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 6 km/h

Drei Batteriekapazitäten: 24V/50, 100 und 150 Ah





Eine kompakte Maschine, die sich auch auf engstem Raum leicht manövrieren lässt.



Einfaches und schnelles Aufladen mit dem integrierten Ladegerät für mehr Energieeffizienz (externes Ladegerät ebenfalls erhältlich).



5-V-USB-Anschluss zum einfachen Aufladen von Smartphones, Tablets oder anderen externen Geräten.



Einzigartige Li-Ionen-Lösung, die Designstandards neu definiert und die Position der Komponenten optimiert.

● standard ◦ option

Lkw-Ausstattung

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P216i
Automatische Feststellbremse	●				●
Bogie-Gabelräder			●	●	◦
CESAB Powerdrive		●		●	●
CESAB Castorlink	●	●			●
Kletterräder			●	●	◦
Alle Batteriekapazitäten in einem kleinen Chassis					◦
Elektronisches Bremssystem	●	●		●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Motor)	●	●		●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●	●		●	●
Lastunterstützung	●	●		●	◦

Bedienelemente und Instrumente

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P216i
180°+ Lenkung	●			●	●
Zugangskontrolle (PIN-Codes)	●			●	●
Automatische Verzögerung	●			●	●
Click-2-Creep	●			●	●
Warnung bei Überhitzung des Antriebsmotors	●	●		●	●
E-Bar	●			●	◦
Temperaturwarnung für elektronische Steuerung	●	●		●	●
Elektronische Fingertip-Steuerung	●	●		●	●
Notfall-Kollisionsknopf	●			●	●
Notabschaltung	●			●	●
Stundenzähler	●			●	●
Halterung für Borddatenterminal	●			●	◦
Feststellbremse	●			●	●
Vorübergehende Geschwindigkeitsreduzierung („Turtle“-Taste)	●			●	◦
Deichselsteuerung	●			●	●
Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven	●			●	●
Reduzierte Geschwindigkeit bei abgesenkten Gabeln	●	●		●	◦

● standard ◦ option

Bedienungsmerkmale

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P216i
Schrumpffolienhalter				●	◦
Staufächer				●	◦
Schreibtisch				●	◦
5-V-USB-Anschluss				●	●

Wartungsfunktionen

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P216i
Einfacher Zugang für Wartungsarbeiten		●	●		●
Fehlerdiagnosefunktion		●	●		●
Historisches Fehlerprotokoll		●			●
Hebelasche für horizontales Anheben	●				●

Batteriemanagementfunktionen

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P216i
Batteriestatusanzeige		●	●		●
System zur Verhinderung der Batterieentladung		●			●
Integriertes Ladegerät				●	◦
Lithium-Ionen-Batterien				●	●
Große Auswahl an externen Ladegeräten				●	◦
Ladevorrichtung im Lkw				●	◦

Spezielle Anwendungen

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P216i
Kühlhausversion		●			◦

Der einzigartige modulare Ansatz von CESAB

Der CESAB P216i ist der erste motorisierte Palettenhubwagen von CESAB, der ausschließlich auf einem modularen Lithium-Ionenbatteriekonzept basiert. Die Batterie befindet sich im Gehäuse der Maschine, sodass sie nicht angehoben werden muss. Das gesamte Design des Fahrzeugs wurde optimiert, wodurch der Stapler dank der Vorteile kompakter Lithium-Ionen-Batterien unglaublich leicht (274 kg), sehr kompakt (419 x 726 mm) und energieeffizient ist.

Optimierte Kurvensteuerung

Automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven in Abhängigkeit des Lenkarmwinkels. Dies trägt zur Verringerung der Risiken im Zusammenhang mit Ladungsinstabilität oder Fußverletzungen bei.

Flexible Energielösung

Die Lösung P216i deckt den gesamten Energiebedarf in einem kompakten Chassis ab. Drei verfügbare Batteriekapazitäten: 50, 100 oder 150 Ah Lithium-Ionen. Das Aufladen ist einfach und schnell und kann über ein externes Ladegerät, ein integriertes Ladegerät oder ein bordeigenes LKW-Ladegerät erfolgen.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle CESAB-Stapler werden auch die P200-Stapler nach dem Toyota-Produktionssystem gebaut, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.



CESAB

P200

Die motorisierten Palettenhubwagen P200 von CESAB sind kompakte Stapler mit einem breiten Einsatzspektrum. Spezifikationen und Optionen für jede Anwendung. Alle Modelle von 1400 kg bis 2500 kg haben das gleiche Design – einfach zu bedienen und mit beeindruckender Handhabung.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 t

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 6 km/h

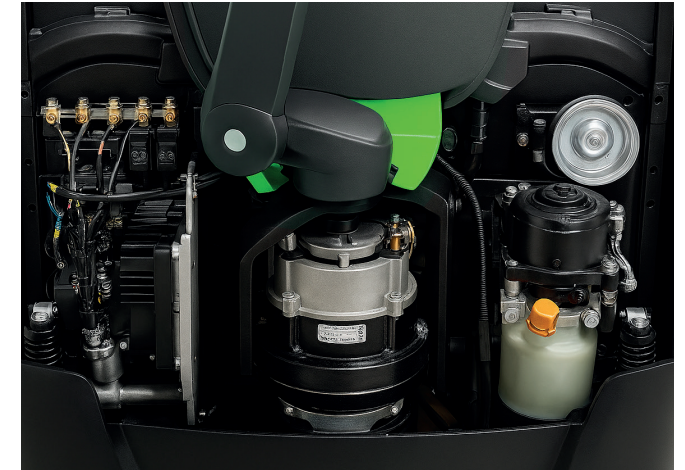
Maximale Batteriekapazität: 300 Ah

Verfügbare Optionen: *Li-ION*





Klare und sichere Sicht auf die Gabeln.



Einfacher Zugang für effiziente Wartungsarbeiten.



Fingertip-Steuerung für Fahren, Heben und Senken mit einzigartiger Click-2-Creep-Funktion.



Robuste Batterieabdeckung.

● standard ○ option

Lkw-Ausstattung

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P214	P216	P218	P220	P225
Automatische Feststellbremse	●				●	●	●	●	●
Drehgestellgabelräder		●	●	○	○	○	○	○	○
CESAB Powerdrive	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CESAB Castorlink	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kletterräder		○	○	○	○	○	○	○	○
Modelle mit Hochleistungsakku					○	○	○	○	○
Elektronisches Bremssystem	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Motor)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lastunterstützung	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Bedienelemente und Instrumente

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P214	P216	P218	P220	P225
180°+ Lenkung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zugangskontrolle (PIN-Codes)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Verzögerung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Klick-2-Creep	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Warnung zur Temperatur des Antriebsmotors	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-Bar	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Elektronische Temperaturwarnanzeige	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Fingertip-Steuerung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Notfall-Kollisionsknopf	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Notabschaltung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Stundenzähler	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Einbauhalterung für Borddatenterminal	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Feststellbremse	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vorübergehende Geschwindigkeitsreduzierung („Schildkrötenknopf“)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Deichselsteuerung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Reduzierte Geschwindigkeit mit abgesenkten Gabeln	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● standard ○ option

Bedienungsfunktionen

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P214	P216	P218	P220	P225
An den Fahrer angepasste programmierbare Leistung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Klappbare Fahrerplattform		●	●	○				○	
Schrumpffolienhalter					○	○	○	○	○
Staufächer	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schreibtisch	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Wartungsfunktionen

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P214	P216	P218	P220	P225
Einfacher Zugang für Wartungsarbeiten	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerdiagnoseeinrichtung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Historisches Fehlerprotokoll	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Batteriemanagementfunktionen

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P214	P216	P218	P220	P225
Batteriestatusanzeige	●	●	●	●	●	●	●	●	●
System zur Verhinderung der Entladung von Batterien	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Integriertes Ladegerät	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lithium-Ionen-Batterien	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Spezielle Anwendungen

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P214	P216	P218	P220	P225
Kühlhausausführung	○	○	○	○	○	○	○	○	○
EEx-Version (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Handhabung von Rollen/Trommeln	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Stille Version	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Waage	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Präzises Handling – einfach Click-2-Creep!

Die exakte Positionierung ist mit den CESAB P200 ganz einfach. Die einzigartige Click-2-Creep-Funktion bedeutet, dass durch einfaches Doppelklicken auf den Steuerhebel der Stapler auf Kriechgeschwindigkeit eingestellt wird, was eine sichere Steuerung in engen Situationen ermöglicht.

Totalview-Konzept

Die optimierte Länge des Steuerarms in Kombination mit der geringen Gesamthöhe des Staplers sorgt dafür, dass Sie stets eine klare und sichere Sicht auf die Gabeln haben.

Lithium-Ionen-Batterietechnologie

Die neueste wartungsfreie Lithium-Ionen-Batterietechnologie ist für alle Modelle verfügbar und bietet einen um 30 % geringeren Energieverbrauch, eine außergewöhnliche Batteriebensdauer und die Möglichkeit zum schnellen Laden und Zwischenladen zu jeder Zeit. Das Batteriemangement wurde revolutioniert, sodass bei Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel mehr erforderlich ist.

TPS-basierte Zuverlässigkeit

Wie alle CESAB-Stapler werden auch die P200-Stapler nach dem Toyota-Produktionssystem gebaut, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.



CESAB

P300

Die CESAB P300, motorisierte Palettenhubwagen mit Fahrerplattform, verbinden hohe Tragfähigkeit mit einer in dieser Klasse führenden Kompaktheit. Das Ergebnis ist eine äußerst wendige Maschine mit kleinem Wenderadius – kombiniert mit einer hohen Höchstgeschwindigkeit von bis zu 12,5 km/h für herausragende Produktivität.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 2.0, 2.2, 2.5 t

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12.5 km/h

Maximale Batteriekapazität: 600 Ah

Verfügbare Optionen: *Li-ION*





Die Höhe des Lenkarms lässt sich per Knopfdruck einstellen.



Klare Sicht auf die Gabeln vom Fahrerplatz aus.



Ein-Knopf-Bedienung zur Einstellung der Höhe des Deichselarms.



Feste Plattform und Rückenlehne.

● standard ○ option

Staplermerkmale

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P320	P322	P325
Automatische Feststellbremse	●			●	●	●	●
Bogie-Gabelräder		●	●	○	○	○	○
Kletterkufen				○	○	○	○
Elektronische regenerative Bremsen (Motor)	●			●	●	●	●
Feststehender Wechselstrommotor	●	●	●	●	●	●	●
Gabellängenabhängige Lenkung (OTP)	●	●	●	●	●	●	●
Lastunterstützung	○	○	○	○	○	○	○
Powertrak-Traktionssystem	●	●	●	●	●	●	●
Reduzierte Geschwindigkeit in Kurven (OTP)	●	●	●	●	●	●	●
Federbelastetes Antriebsrad	●	●	●	●	●	●	●
Doppelrollen	○	○	○	○	○	○	○

Bedienelemente und Instrumente

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P320	P322	P325
180°+ Lenkung				●	●	●	●
Zugangskontrolle (PIN-Codes)	●	●	●	●	●	●	●
Click-2-Creep	●	●	●	●	●	●	●
Fahrtrichtungsabhängige Lenkung (OTP)	●	●	●	●	●	●	●
E-Bar				○	○	○	○
Notfall-Kollisionsknopf	●	●	●	●	●	●	●
Stundenzähler	●	●	●	●	●	●	●
Halterung für Borddatenterminal				○	○	○	○
Stromversorgung/Elektronische Lenkung	○	○	○	○	○	○	○
Vorübergehende Geschwindigkeitsreduzierung („Turtle“-Taste)	○	○	○	○	○	○	○
Deichselsteuerung	●	●	●	●	●	●	●
Sanfetes Anfahren an Fußgänger (OTP)	●	●	●	●	●	●	●

Bedienerfunktionen

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P320	P322	P325
Einstellbare Höhe des Lenkarms	●	●	●	●	●	●	●
Konfigurationsabhängige Länge des Lenkarms	●	●	●	●	●	●	●
An den Fahrer angepasste programmierbare Leistung	●	●	●	●	●	●	●
Fahrerererkennungssystem	●	●	●	●	●	●	●
Feste Seitenschutzvorrichtungen	○	○	○	○	○	○	○
Klappbare Fahrerplattform	●	●	●	●	●	●	●
Klappbare Seitenschutzvorrichtungen	●	●	●	●	●	●	●

● standard ○ option

Bedienerfunktionen

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P320	P322	P325
Fußsicherheits-Fotozelle				○	○	○	○
Sicherheitsstüren mit One-Touch-Funktion	●	●	●	●	●	●	●
Rückenlehne/Schutzgitter hinten	○	○	○	○	○	○	○
Schrumpffolienhalter	●	●	●	●	●	●	●
Staufächer	○	○	○	○	○	○	○
Schreibtisch	○	○	○	○	○	○	○

Wartungsmerkmale

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P320	P322	P325
Einfacher Zugang für Wartungsarbeiten	○	○	○	○	○	○	○
Fehlerdiagnosefunktion	○	○	○	○	○	○	○
Historisches Fehlerprotokoll	○	○	○	○	○	○	○

Batteriemanagement-Funktionen

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P320	P322	P325
Batteriestatusanzeige	○	○	○	○	○	○	○
Integriertes Ladegerät				○	○	○	○
Lithium-Ionen-Akkus	○	○	○	○	○	○	○
Schnelle Batterieverriegelung	○	○	○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel	○	○	○	○	○	○	○

Spezielle Anwendungen

	Sicherheit	Robustheit	Leistung	Bedienbarkeit	P320	P322	P325
Kühlhausplattform/Antriebseinheit	○	○	○	○	○	○	○
Ausführung für korrosive Umgebungen	○	○	○	○	○	○	○
EEx-Version (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○

Einzigartiges, angepasstes Fahrerlebnis

Der Standard-Stapler verfügt über eine klappbare Fahrerplattform mit „One-Touch“-Klappbügeln. Eine feste Plattform und feste Heck- oder Seitenschutzvorrichtungen sind optional erhältlich. Die Höhe des Lenkarms ist per Knopfdruck stufenlos einstellbar, und seine Länge wird an die jeweilige Anwendung angepasst. Die optimierte Stapler-Leistung passt die Geschwindigkeit in Kurven und je nach Lastlänge, Fahrtrichtung und ob fußgängergesteuert an. Eine mühelose elektronische Lenkung ist optional erhältlich.

Totalview-Konzept

Die P300-Serie entspricht vollständig der Norm ISO 13564-1:2012, um eine klare Sicht auf die Gabeln vom Fahrerplatz aus zu gewährleisten.

Lithium-Ionen-Batterietechnologie

Die neueste wartungsfreie Lithium-Ionen-Batterietechnologie ist für die P300-Modelle verfügbar und verbraucht 30 % weniger und bietet eine außergewöhnliche Akkulaufzeit sowie die Möglichkeit zum Schnellladen zu jeder Zeit. Dies revolutioniert das Batteriemangement und macht einen Batteriewechsel bei Mehrschichtbetrieb überflüssig.

Leiser Betrieb

Der P300 hat einen sehr niedrigen Geräuschpegel und ist der leiseste Stapler seiner Klasse.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle CESAB-Stapler werden auch die P300-Stapler nach dem Toyota-Produktionssystem gebaut, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.

CESAB

Material Handling in Europe

Flächendeckend
Das CESAB Material Handling-Netzwerk erstreckt sich mit einem großen Servicenetzwerk auf über 20 Länder in Europa.

Immer vor Ort
mit globaler Unterstützung.
Wo auch immer Sie sich in Europa befinden, wir sind immer in Ihrer Nähe, dank unserer umfassenden lokalen Abdeckung, aber mit der Stabilität und dem Backup einer weltweiten Organisation.

Made in Europe
Über 95 % der von uns verkauften Stapler werden in unseren eigenen europäischen Fabriken gebaut – alle nach TPS-Qualitätsstandards – und über 90 % der verkauften Stapler sind elektrifiziert. Unsere Produkte sind in ganz Europa erhältlich und werden in Frankreich, Italien und in einer der ersten „CO2-freien“ Fabriken der EU in Schweden hergestellt. Wir beschäftigen über 3000 Produktionsmitarbeiter in ganz Europa und arbeiten mit über 300 europäischen Lieferanten zusammen.

