

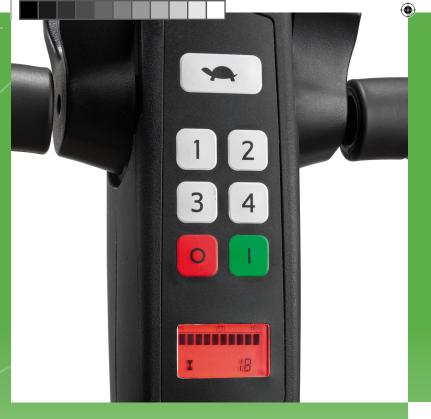
Maximale Produktivität, Geschwindigkeit und Sicherheit, mit Li-Ionen-Technologie + P013i Das Power-Paar 5010i

**(** 

Li-ION

www.cesab-forklifts.de





Ergonomischer Deichselkopf für eine sichere und präzise Handhabung. Schleichgeschwindigkeit für optimale Manövrierfähigkeit und Sicherheit. PIN-Code beugt unbefugte Benutzung vor und kein Risiko von verlorenen Schlüsseln

Leicht zugängliches, offenes Design mit weniger Komponenten für eine höhere Staplerverfügbarkeit und schnellere Wartung

Robuste, hochbelastbare, geschweißte Gabeln.
Niedriges Frontfahrwerk für hervorragenden Fußschutz.
Geringes Eigengewicht für den Einsatz in beengten
Bereichen wie Aufzügen oder Zwischengeschossen









P013i: Einfache Handhabung von geschlossenen Paletten. Serienmäßige Tandemgabelrollen für geringeren Druck auf den Boden und leichteres und leises Fahren auf unebenen Flächen Mit den Standardstützrädern, bietet der P013i eine sehr stabile Plattform. Dank der robusten Konstruktion der Räder und der Durchmesser von 80 mm schreckt der P013i auch vor Ladebrücken oder Kais nicht zurück

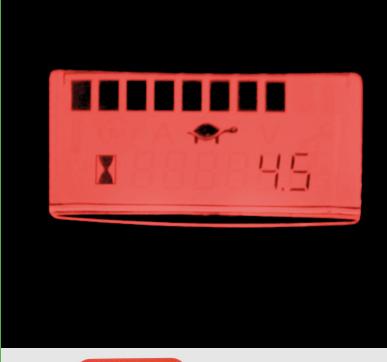








Schnellere Fahrgeschwindigkeiten und Schleichgang, wenn die Deichsel in vertikaler Position steht



Ergonomischer Fahrschalter für einfaches Fahren. Getrennte Tasten für schnelles Heben und Senken





**\$010i:** doppelte USB-A Anschlüsse versorgen Terminals, Tablets und Handys Sichere automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt, serienmäßig in beiden Modellen S010i und P013i







**Kompakt –** Perfekt für enge Räume



**Leicht –** Ideal für Böden mit Gewichtsbeschränkung



**Autorisiert –** Benutzerzugang mit PIN-Code



**Benutzerfreundlich** – Mühelose Manövrierbarkeit



**Ergonomisch** – Für eine einfache Nutzung konzipiert

# **Technische Daten**

Nominale Tragfähigkeit
Hubhöhe
Höhe Hubgerüst gesenkt
Höhe Hubgerüst ausgefahren
Eigengewicht mit Batterie
Lastschwerpunkt
Gesamtlänge
Länge einschließlich Gabelrücken
Gesamt Breite
Wenderadius
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last
Antriebsmotorleistung S2 60 min
Schallpegel EN 12053

# **CESAB S010i**

1000 kg 2900/3600 mm 1930/2280 mm 3337/4037 mm 565/594 kg 600 mm 1710 mm 560 mm 800 mm 1350 mm 4.2/4.5 km/h 0.11/0.16 m/s 0.65 kW < 70 dB(A)

### **CESAB P013i**

1300 kg 195 mm --135 kg 600 mm 1530 mm 380 mm 540 mm 1330 mm 4.6/4.8 km/h 0.02/0.025 m/s 0.65 kW < 70 dB(A)

#### **CESAB S010i und P013i**

- Identische Antriebseinheiten gemeinsames Design und Teile für einfachere Wartung
- Geringes Gewicht für den Einsatz in beengten Bereichen wie Aufzügen oder Zwischengeschossen
- 24V Li-Ion-Akku Volle Aufladung in 2,5
   Stunden an jeder Steckdose
- Intuitive Steuerung Einfache
   Bedienung mit der linken oder rechten
   Hand, auch in beengten Bereichen
- Schildkrötentaste –
   Kriechgeschwindigkeit für optimale
   Manövrierfähigkeit und Sicherheit
- Wendig Perfekt steuerbar durch den sehr großen Lenkeinschlag
- Sicher Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten, Deichsel innerhalb des Fahrzeugprofils
- PIN-Code-Zugang keine unbefugte Nutzung, kein Risiko durch verlorene oder abgebrochene Schlüssel
- Automatische Bremse die aufrechte Deichsel aktiviert die Feststellbremse, das Fahrzeug ist gesichert
- Frontfahrwerk mit geringer Bodenfreiheit
   ausgezeichneter Fußschutz
- LCD-Display ständige Informationen über den Status des Staplers
- Offenes Design weniger
   Komponenten, leicht zugänglich, für bessere Verfügbarkeit des Staplers
- Vordere Haube aus dickem Stahl
   langlebig, keine zerbrechlichen Kunststoffe
- Hochbelastbare geschweißte Gabeln robuster und langlebiger als gefaltetes Blech
- Gasfederunterstützte Deichsel weiche Rückkehr in die Senkrechte beim Loslassen

- Aufrechter Deichselantrieb im Schleichmodus - einfaches Arbeiten an engen Stellen
- Automatische Bremse auf Steigungen kein Zurückrollen, volle Kontrolle
- Polyurethan-Antriebsrad 210 mm mit optimalem Grip
- Getrennte Tasten für Heben und Senken
   keine ungewollten Lastbewegungen

- Leicht zugänglicher Notschalter - schneller Stopp bei Notfällen
- Leicht zugänglicher Hupenschalter - für ein sicheres Arbeitsumfeld



### **CESAB S010i**

- Programmierbare Abschaltautomatik spart Energie, keine unbefugte Nutzung
- Doppelter USB-A-Anschluss zur Stromversorgung von Terminals, Tablets und Handys
- 4-Rad-Design für maximale Stabilität und Sicherheit
- Offenes Mastdesign und niedrige Chassishöhe für perfekte Sicht

# **CESAB P013i**

- Tandemgabelrollen mit Kletterrädern zum einfachen Einfahren in geschlossene Paletten
- Stützräder mit Fußschutz für mehr Sicherheit
- Gabelmarkierung für einfaches Handling von 800 mm Paletten

