

CESAB

ZERO
emissions

CESAB B800 Serie

80V Schwerlast-Elektrogabelstapler 80V





Sauber, leise und fleißig

Der neue CESAB B800 bietet Klassenbeste Manövrierfähigkeit und Produktivität für den Materialumschlag mit Schwerlasten, innen und außen.

Die stille Kraft

Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 8,0 Tonnen bei einem Lastschwerpunkt von 900 mm eignet sich die CESAB B800-Serie für Schwerlastanwendungen in der Fertigung, im Baustoffhandel und im Baugewerbe. Der saubere und leise Betrieb macht den CESAB B800 auch zum idealen Stapler für Branchen wie die Lebensmittel-, Getränke- und Papierindustrie. Die überlegene Leistung der B800-Baureihe wird ergänzt durch seine hohe Verarbeitungsqualität und Zuverlässigkeit. Dies sorgt für produktiven Materialumschlag und Rentabilität.

Erfüllt all Ihre Anforderungen

- Schwerlastausführung mit 6,0 bis 8,0 T bei LSP 900 Tragfähigkeit
- Schwebende Kabine für minimale Vibrationen und Lärm - und maximalen Fahrerkomfort
- Hohe Fahr- und Hubgeschwindigkeiten für einen hohen Umschlag
- Aktives Sicherheitssystem ISD (Intelligent Safety Design)
- Regeneratives Bremssystem für längere Arbeitsschichten
- Blei-Säure- und hauseigene Li-Ionen-Batterien für jeden Einsatzzweck
- Hervorragende 360°-Rundumsicht
- Offenes Chassis für schnellen und mühelosen Batteriewechsel
- Geschlossene Antriebsachse mit praktisch wartungsfreien Lamellenbremsen für den Einsatz unter härtesten Bedingungen
- Automatische Feststellbremse für perfekte Kontrolle auf Steigungen



ISD – Active Security System



IMD – Leading Mast Technology





Inhalt

4

Ergonomie = Produktivität

Eine Fahrerkabine rund um den Bediener konzipiert

5

Entfalten Sie Ihr Potential

Optimale Leistung bei maximaler Sicherheit und Benutzer-freundlichkeit

6/7

100% Produktivität

Tagtäglich

8

Sicherheit an erster Stelle

Aktive und passive Sicherheit waren 1. Priorität bei der Entwicklung

9

Non-Stopp verfügbar

Leistung rund um die Uhr dank optionaler Li-ION Technologie

10

Das Gesamtpaket

Unerreicht bei Service und Support

11

Langlebig

Maximale Haltbarkeit auch bei anspruchsvollsten Anwendungen

11

Vorstellung der Serie

Modelle und wesentliche Spezifikationen

12

Kontakt



Ergonomie = Produktivität

Einfach zu bedienen, überall

Jeder Teil der Fahrerkabine wurde mit Blick auf den Fahrer entwickelt, von niedrigen und tiefen offenen Stufen bis hin zu einer vollständig verstellbaren Fahrerkabine.



Jeder Aspekt des Cockpits wurde für optimalen Fahrerkomfort und Produktivität ausgelegt.

Die Fahrerkabine ist vollständig vom Fahrgestell getrennt. Auf vier voll gefederten Dämpfern werden die Stöße und Vibrationen des Fahrgestells absorbiert, um maximalen Komfort und minimale Ermüdung des Fahrers zu gewährleisten.

Dieses System reduziert nicht nur die Vibrationen, sondern senkt auch den Geräuschpegel erheblich. Mit einem Geräuschpegel am Ohr des Fahrers von unter 66 dB(A) (EN12053) ist der CESAB B800 einer der leisesten seiner Klasse.

Ein komfortabler und voll verstellbarer Sitz erleichtert die Arbeit und macht sie weniger ermüdend. Optional ist ein MSG 75-Sitz mit Luftfederung erhältlich. Beide Sitze können mit Vinyl- oder Stoffbezug bestellt werden.

Reichhaltige Auswahl

Der Fahrer kann zwischen drei verschiedenen Hydrauliksteuerungen wählen, die perfekt für einen einfachen und schnellen Materialtransport positioniert sind. Die serienmäßigen, leicht zu bedienenden Minihebel sind ergonomisch auf einer voll verstellbaren Armlehne angeordnet. Zu den Optionen gehören zwei Joysticks mit Doppelfunktion oder ein einzelner Multifunktions-Joystick, bei dem alle Funktionen auf einen Griff konzentriert sind.



Minihebel (Standard)



2 Joysticks mit Doppelfunktion



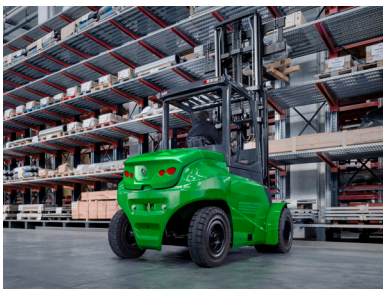
Multifunktions-Joystick



Entfalten Sie Ihr Potenzial

Leistung, Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit

Der CESAB B800 wurde für hohe Leistung, Fahrerkomfort und Benutzerfreundlichkeit in den anspruchsvollsten Anwendungen konzipiert und entwickelt



- **Optimierte Kurvenfahrt**

Dieses System reduziert die Fahrgeschwindigkeit automatisch durch ständige Messung des Lenkwinkels. Je höher der Lenkeinschlag, desto stärker wird die Fahrgeschwindigkeit reduziert. Am Ausgang der Kurve wird die Geschwindigkeit automatisch erhöht.

Diese Funktion ermöglicht es dem Fahrer, das volle Potenzial des CESAB B800 sicher zu nutzen.

- **Automatische Geschwindigkeitsreduzierung mit Last**

Die optimierte Kurvenfahrt kann mit der Option Geschwindigkeitsreduzierung mit Last noch verbessert werden. Je nach Last und Hubhöhe reduziert der CESAB B800 automatisch seine Fahrgeschwindigkeit und Beschleunigung, damit Fahrer und Stapler sicher die maximale Leistung erbringen können.

- **Automatische Feststellbremse**

Die Feststellbremse wird automatisch aktiviert, sobald der Stapler zum Stillstand kommt, und sie wird sofort gelöst, wenn der Fahrer eine Fahrtrichtung wählt und das Gaspedal betätigt. Das bedeutet, dass der Stapler an einer Rampe oder einem Hang nicht zurückrollt, wenn das Gaspedal nicht betätigt wird.

Der Fahrer kann diese Bremse über eine Taste auf dem Display manuell betätigen.



- **Anwesenheitssensorik für den Bediener (OPS)**

Das OPS-System überwacht die Anwesenheit des Fahrers. Wenn der Fahrer sitzt und der Sitzschalter geschlossen ist, gibt OPS den Stapler frei, damit der Fahrer wie gewohnt arbeiten kann. Sobald der Fahrer seinen Sitz verlässt, werden alle Hydraulik- und Antriebsfunktionen gesperrt.

Das OPS-System sorgt für die Sicherheit des Staplers und seiner Umgebung, wenn der Fahrer aussteigt, indem es alle Funktionen blockiert und die automatische Feststellbremse anzieht. Dies verhindert unbeabsichtigte Bewegungen des Staplers oder seiner Ladung.



A photograph of a bright green CESAB forklift in a warehouse setting. The forklift is positioned in front of a large truck, and its forks are raised, carrying several large cardboard boxes. The boxes are stacked and have the text "BILLERUDKORSNÄS" printed on them. A driver is visible inside the forklift's cab, operating the controls. The background shows the interior of a warehouse with a corrugated metal roof.

**100% Produktivität
-Tagtäglich.**



Sicherheit an erster Stelle

Sicherheit ist unsere höchste Priorität

Bei der Konzeption und Entwicklung der CESAB B800-Baureihe haben wir aktive und passive Sicherheitsmaßnahmen eingeführt, um Unfälle zu vermeiden und zu minimieren

Aktive Sicherheit – 360° Rundumsicht

Gute Sicht ist der Schlüssel zu einem effektiven Betrieb. Von den breit positionierten vorderen Dachsäulen, dem niedrigen Armaturenbrett und der neutralen dunkelgrauen Farbe, die die Augen nicht ablenkt, bis hin zu den Freisichtmasten und dem abgerundeten Gegengewicht wurde alles für eine optimale Rundumsicht konzipiert.



Aktive Sicherheit – Geschwindigkeitsbegrenzung

In Sperrgebieten kann der Stapleradministrator eine Geschwindigkeitsbegrenzung oder einen Übergeschwindigkeitsalarm einstellen. Die Geschwindigkeitsbegrenzung reduziert die maximale Fahrgeschwindigkeit, während der Übergeschwindigkeitsalarm die Fahrgeschwindigkeit nicht begrenzt, sondern den Fahrer durch einen Summer warnt, wenn er einen voreingestellten Grenzwert überschreitet.

Aktive Sicherheit – Intelligent Stability Design



Das Intelligent Stability Design überwacht mehrere Parameter des Staplers, was dem Fahrer optimale Leistung und Produktivität bei maximaler Sicherheit ermöglicht.



Kontrolle der Vorwärtsneigung

Unter Berücksichtigung von Lastgewicht und Hubhöhe wird die Vorwärtsneigung nötigenfalls eingeschränkt



Blockierung der Hubfunktion über das Zündschloss

Sperrt alle Hydraulikfunktionen bei ausgeschalteter Zündung



Automatische 0-Grad-Neigung

Mit einer Taste auf dem Neigehebel kann der Fahrer das Hubgerüst auf Knopfdruck in die perfekte vertikale Position bringen



Synchronisierung des Lenkrads

Gewährleistet, dass der Knauf am Lenkrad immer in der gleichen Position steht und beim Anfahren genau in die Lenkrichtung zeigt



Kontrolle der Rückwärtsneigegeschwindigkeit

Schränkt die Neigegeschwindigkeit ein abhängig von der Hubhöhe



Stabilisierung der Hinterachse

Für mehr Sicherheit bei hohen Geschwindigkeiten oder bei Kurvenfahrten kann das Schwenkgelenk der Hinterachse gesperrt werden, um maximale Seitenstabilität zu gewährleisten



Non-Stopp Verfügbarkeit

Emissionsfrei rund um die Uhr

ZERO
emissions

Mit dem CESAB B800 bedeutet Emissionsfreiheit nicht länger Abstriche bei der Leistung. Sogar Unternehmen mit Lastumschlag rund um die Uhr können mit unseren elektrischen Gabelstaplern der CESAB B800 Reihe die Energiekosten jetzt deutlich senken

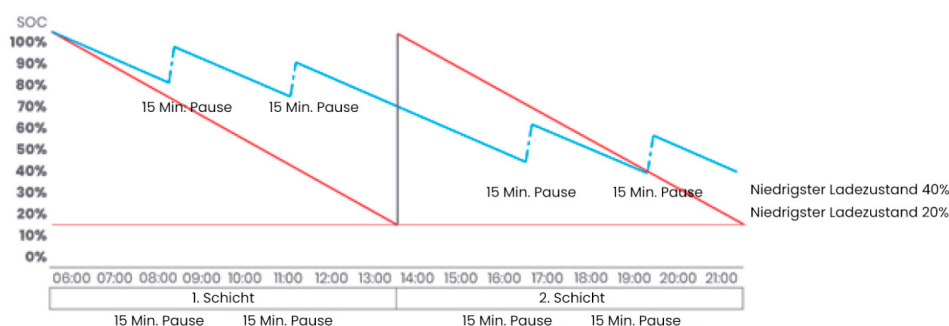


- **Gelegentliches Laden von Lithium-Ionen-Batterien**

Mit der Option der neuesten Li-ION-Technologie von Cesab können die Stapler aufgeladen werden, während die Fahrer ihre Kaffee- oder Mittagspause genießen. Das Aufladen ist so einfach wie das Einstecken des Ladesteckers im Automobilstil.

Der Ladeanschluss ist an der Seitenwand angebracht und ermöglicht einen mühelosen Anschluss.

Das folgende Diagramm zeigt eine Blei-Säure-Batterie in rot mit einem Batteriewechsel zwischen den Schichten. Die Li-ION-Batterie (blau) wird bei jeder Pause nachgefüllt. In einer 15-minütigen Pause kann die Kapazität um bis zu 25 % erhöht werden, was genug Energie für den ganzen Tag ist. Diese Abbildung zeigt, dass das Gelegenheitsladen die Notwendigkeit einer zweiten Batterie vermeiden kann und in vielen Fällen die Verwendung einer kleineren Batterie ermöglicht.



- **Schneller und einfacher Batteriewechsel**

Für Anwendungen, bei denen Blei-Säure-Batterien verwendet werden, können die Batterien dank des offenen Chassis des CESAB B800 in wenigen Minuten ausgetauscht werden. Die Batterie kann mit einem speziell entwickelten Elektrohubwagen (CESAB P334BE) oder einem zweiten Gabelstapler leicht herausgezogen werden.

Optional sind zusätzliche Batterieständer erhältlich, die eine einfache Handhabung und Platzierung der Batterie in der Nähe des Ladegeräts ermöglichen, wenn sie nicht benutzt wird.





CESAB B800 Gabelstapler

Das Gesamtpaket

Das Engagement von CESAB für die Herstellung von Spitzenprodukten geht einher mit dem Bestreben, einen unübertroffenen Service und Support zu bieten. Jeder CESAB-Kunde profitiert von einem landesweiten Netz von lokalen Händlern.

Ihr lokaler CESAB-Händler bietet Ihnen einen persönlichen, lokalen Service, der auf die spezifischen Anforderungen Ihres Unternehmens zugeschnitten ist.

Er berät Sie bei der Auswahl der besten Geräte für Ihren Materialtransportbedarf und bei den zahlreichen Möglichkeiten, Ihren Stapler an die besonderen Anforderungen Ihres Arbeitsumfelds anzupassen.

Der Kauf eines CESAB B800-Gabelstaplers ist nur der Anfang der Unterstützung durch den nächstgelegenen Händler, dessen erfahrene und voll qualifizierte Service-techniker nur einen Anruf entfernt sind.

Das On-Board-Diagnosesystem und das leicht zugängliche Design der B800-Reihe machen die Wartung schnell und einfach.



Unsere Wartungstechniker haben alle wichtigen Austauschteile in ihren Transportern dabei, was minimale Betriebsunterbrechungen garantiert.

Bei CESAB sind wir überzeugt, den Kunden das beste Gesamtpaket aus Fahrzeugen der Spitzenklasse und herausragendem Support zu bieten. Überzeugen Sie sich selbst und rufen Sie noch heute Ihren CESAB Vertragshändler vor Ort an.

CESAB B800 Gabelstapler

Langlebig gebaut...

Die CESAB B800-Reihe bietet maximale Haltbarkeit



Geschützte Antriebseinheit – Die Motoren sind in einer schützenden, abgedichteten Gussbrücke eingebaut, die die Achse vor Schmutz, Staub oder Feuchtigkeit schützt und den Einsatz des CESAB B800 auch unter härtesten Bedingungen ermöglicht.



Zwangskühlung – Die geschlossene Vorderachse wird durch bürstenlose Lüfter optimal gekühlt. Diese ziehen, abhängig der Motortemperatur, ausreichend Luft durch die Achse, um die Motortemperatur auf einem niedrigen Niveau zu halten. Der 190 mµ Luftfilter verhindert das Eindringen von Partikeln. Diese hohe Kühlleistung sorgt für hervorragende Leistung und Langlebigkeit auch unter schwierigsten Bedingungen.



Lamellenbremsen (OCB) – Das äußerst langlebige Bremssystem benötigt wenig oder gar keine Wartung. Selbst unter schwierigen Bedingungen oder bei konstantem Bremsen nimmt die Bremskraft nicht ab, und die Bremsleistung wird nicht durch Umwelt- oder Wetterbedingungen beeinflusst.

Eine vollständige Baureihe

CESAB B800
Gabelstaplerbaureihe



ISD – Active Security System



B860
6,0t @ LSP 600



B870
7,0t @ LSP 600



B880
8,0t @ LSP 600



B880H
8,0t @ LSP 900

MODELL		CESAB B860	CESAB B870	CESAB B880	CESAB B880H
Nenntragfähigkeit	kg	6000	7000	8000	8000
Lastschwerpunkt (LSP)	mm	600	600	600	900
Verfügbare Hubgerüsttypen	Duplex mit Standard Freihub, Duplex mit Vollfreihub, Triplex mit Vollfreihub				
Maximale Hubhöhe	mm	7000	7000	7000	7000
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	18,0 / 20,0	18,0 / 20,0	17,0 / 19,0	16,0 / 18,0
Hubgeschwindigkeit mit/ohne last	m/s	0,38 / 0,48	0,36 / 0,48	0,32 / 0,42	0,32 / 0,42
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,55 / 0,45	0,55 / 0,45	0,55 / 0,45	0,55 / 0,45
Wenderadius	mm	3005	3005	3005	3111
Fahrmotor	kW	2 x 21,2	2 x 21,2	2 x 21,2	2 x 21,2
Hubmotor	kW	32,0	32,0	32,0	32,0



www.cesab-forklifts.eu



Im Jahr 2022 hat CESAB Europe sein Gesamtangebot an elektrischen Stapler erneuert



Ihr autorisierter CESAB-Vertragshändler

Die Abbildungen können in der Standardausführung des Fahrzeugs nicht enthaltene Sonderausstattung oder Zubehörteile zeigen.

Die Daten in diesem Dokument wurden basierend auf unseren Standard-Testbedingungen ermittelt.

Die tatsächliche Leistung kann je nach Ausstattung und Zustand des Fahrzeugs sowie abhängig vom Zustand des Betriebsbereichs variieren.

Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Änderungen bleiben ohne Vorankündigung vorbehalten. Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB Vertragshändler.
BB00II_DE_2023/Ucan V04 – Copyright CESAB Material Handling Europe