



CESAB Baureihe B200

24-V-Elektrogabelstapler





Kleines Format, große Leistung

Die Dreiradstapler der neuen CESAB B200 Baureihe bieten eine perfekte Kombination aus kompaktem Format, guter Wendigkeit und hohem Leistungsvermögen. Mit einer Tragfähigkeit von 1.000 bis 1.500 kg und Hubhöhen von bis zu 6500 mm ermöglichen sie äußerst produktives Arbeiten auch bei beengten Raumverhältnissen. Die kompakten Abmessungen dieser neuen CESAB Baureihe sorgen für hervorragende Wendigkeit.

Völlig neue Konstruktion

Die ergonomischen Bedienelemente und die gute Übersicht dank der führenden IMD-Hubgerüsttechnologie von CESAB tragen dazu bei, dass gerade bei wenig Platz ein schnelleres Stapeln und Rangieren möglich ist. Gleichzeitig steigern sie die Sicherheit und senken das Risiko von Schäden an der Ware.

Erfüllt all Ihre Anforderungen

- Robuste Konstruktion mit Tragfähigkeiten von 1,0 bis 1,5 t
- Blei-Säure-Batterien und bei CESAB gefertigte Li-Ionen-Batteriesätze für jede Anwendung
- Rekuperationsbremssystem für längere Arbeitsdauer
- ISD (Intelligent Safety Design) – aktives Sicherheitssystem
- IMD (Intelligent Mast Design) – Hubgerüste für bessere Sicht und mehr Zuverlässigkeit
- Überlegene 360-Grad-Rundumsicht
- Lastgewichtsanzeige mit Überlastalarm, automatische Abschaltung und Neigungswinkelanzeige serienmäßig



ISD – Active Security System



IMD – Leading Mast Technology





Inhalt

4

Ergonomie = Produktivität

Ein Arbeitsbereich für optimale Bedienergonomie

5

Höher hinaus

Ein neues Hubgerüst für hohe Resttragfähigkeiten, mehr Stabilität und Sicherheit

6

Das Gesamtpaket

Unerreicht bei Service und Support

7

CESAB B200 – durchdacht von vorn bis hinten

Clevere Funktionen standardmäßig

7

Überblick zur Baureihe

Modelle und wesentliche Spezifikationen

8

Kontakt



Ergonomie = Produktivität

Einfach zu bedienen, überall

Jedes Detail der Fahrerkabine wurde auf den Bediener abgestimmt, von tief positionierten, offenen Stufen bis hin zum individuell anpassbaren Fahrerabteil.



Jeder Bereich der Fahrerkabine wurde auf maximale Ergonomie und Fahrkomfort ausgelegt.

Trotz seines kompakten Formats sitzt der Fahrer in der CESAB B200 Baureihe äußerst komfortabel. Der geräumigere Fußraum erleichtert das Manövrieren und das wesentlich niedrigere Armaturenbrett ermöglicht eine hervorragende Sicht auf die Gabel und die Last.

Der neue Komfort-Fahrersitz lässt sich umfassend einstellen und die geschwungenen „Seitenflügel“ der Rückenlehne stützen den Fahrer optimal bei Kurvenfahrten. Natürlich verfügt er auch über eine Lendenwirbelstütze für eine ergonomische Sitzposition.

Der orangefarbene Sicherheitsgurt ist mit einem Gurtsensor ausgestattet: Der CESAB B200 kann nur betrieben werden, wenn der Fahrer auf dem Sitz sitzt und der Gurt angelegt ist.

Reichhaltige Auswahl

Der Fahrer kann zwischen drei verschiedenen Hydraulik-Bedieneinheiten wählen, um Lasten möglichst mühelos und schnell zu manövrieren. Der CESAB B200 ist serienmäßig mit seitlich vom Sitz angebrachten mechanischen Hebeln ausgestattet. Optional sind Mini-Hebel zur Tippsteuerung oder zwei Joysticks mit Doppelfunktion auf einer umfassend verstellbaren Armlehne erhältlich.



Mechanische Hebel (serienmäßig)



Mini-Hebel für die Fingerspitzen



Zwei Joysticks mit Doppelfunktion



Höher hinaus mit dem CESAB B200

Überlegene Rundumsicht und maximale Sicherheit

Das Team von Spezialisten für Technik und Konstruktion bei CESAB bietet Fahrern mit **IMD (Intelligent Mast Design)** und **ISD (Intelligent Stability Design)** die Schlüsseltechnologien für einen sicheren und produktiven Materialumschlag.

Intelligent Mast Design – meisterhaftes Hubgerüst

Die Konstruktion mit zwei exzentrischen Vollfreihubzylindern schafft optimale Sicht für den Fahrer und ermöglicht schnelles und präzises Arbeiten beim Stapeln oder Be- und Entladen. Die Hydraulikleitungen für die dritte und vierte Funktion sind hinter den Hubgerüstprofilen verlegt, was die Sicht weiter optimiert und gleichzeitig die Schläuche schützt.



Das ISD-Hubgerüst wird in einem optimierten Schweißverfahren gefertigt. Dies führt sowohl zu überlegener Lebensdauer durch weniger Beanspruchung und Verschleiß am Hubgerüst als auch zu höherer Zuverlässigkeit durch besseren Schutz vor Schäden durch Überlastung. Der Bremsseffekt der Hydraulik am Ende des Arbeitswegs beim Heben und Senken macht die Bedienung geschmeidiger und komfortabler für den Fahrer.

Intelligent Stability Design – maximale Sicherheit serienmäßig

Das Intelligent Stability Design überwacht mehrere Parameter des Staplers, was dem Fahrer optimale Leistung und Produktivität bei maximaler Sicherheit ermöglicht.



Kontrolle der Vorwärtsneigung

Die Überwachung des Vorwärtsneigungswinkels schränkt das Neigen nach vorne nötigenfalls in Abhängigkeit von Lastgewicht und Hubhöhe ein.



Automatische 0-Grad-Neigung

Eine Taste auf dem Hebel für die Hubgerüstneigung ermöglicht es dem Fahrer, das Hubgerüst problemlos perfekt vertikal auszurichten.



Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten

Die Geschwindigkeit des CESAB B200 verringert sich automatisch abhängig vom Lenkwinkel in Kurven und sorgt so für maximale Sicherheit.



Kontrolle der Rückwärtsneigegeschwindigkeit

Diese Funktion schränkt die Geschwindigkeit beim Neigen nach hinten in Abhängigkeit von der Hubhöhe ein. depending on the lift height.



Blockierung der Hubfunktion über das Zündschloss

Diese Funktion sperrt alle Hydraulikfunktionen bei ausgeschalteter Zündung.



Synchronisierung des Lenkrads

Gewährleistet, dass der Knauf am Lenkrad immer in der gleichen Position steht und beim Anfahren genau in die Lenkrichtung zeigt.



CESAB B200 Gabelstapler

Das Gesamtpaket

Bei CESAB geht die Leidenschaft für den Bau überlegener Produkte Hand in Hand mit dem Engagement für unerreichten Service und Support. Jeder Kunde von CESAB profitiert von einem nationalen Netzwerk lokaler Händler.

Ihr CESAB-Vertragshändler vor Ort sorgt für einen individuell abgestimmten, lokalen Service, der auf die besonderen Anforderungen Ihres Unternehmens zugeschnitten ist.

Er berät Sie bei der Auswahl der bestmöglichen Ausrüstung für Ihre Bedürfnisse beim Materialumschlag und bei den zahlreichen Optionen zur Anpassung Ihres Flurförderzeugs an die speziellen Gegebenheiten Ihrer Arbeitsumgebung.

Der Kauf eines B200 Gabelstaplers von CESAB ist nur der Anfang des Supports durch Ihren örtlichen Händler und seine erfahrenen und voll qualifizierten Kundendiensttechniker, die nur einen Anruf entfernt sind.

Das On-Board-Diagnosesystem und die auf problemlosen Zugang ausgelegte Konstruktion der Baureihe B200 machen die Wartung schnell und einfach.



Unsere Wartungstechniker haben alle wichtigen Austauschteile in ihren Transportern dabei, was minimale Betriebsunterbrechungen garantiert.

Bei CESAB sind wir überzeugt, den Kunden das beste Gesamtpaket aus Fahrzeugen der Spitzenklasse und herausragendem Support zu bieten. Überzeugen Sie sich selbst und rufen Sie noch heute Ihren CESAB Vertragshändler vor Ort an.

CESAB B200 Gabelstapler

... durchdacht von vorn bis hinten

Die CESAB B200 Baureihe überzeugt mit cleveren Funktionen



Lastgewichtsanzeige und Überlastalarm – Im Stillstand und mit leicht angehobener Last zeigt der CESAB B200 das Gewicht der Last auf der Gabel an. Ein Administrator kann einen Überlastalarm einstellen, der einen Warnton auslöst, sobald die Last den festgelegten Schwellenwert übersteigt.



Programmierbare automatische Abschaltung – Der Administrator kann die automatische Abschaltfunktion voreinstellen. Verlässt der Fahrer das Fahrzeug, schaltet sich der Motor nach der eingestellten Zeit automatisch ab.



Neigungswinkelanzeige – Neben der automatischen 0°-Neigung, die im aktiven Sicherheitssystem ISD enthalten ist, zeigt das Multifunktionsdisplay den Neigungswinkel des Mastes in 1°-Schritten an.

Eine vollständige Baureihe

Gabelstaplerbaureihe
CESAB B200

isd
intelligent stability design

ISD – Active Security System

imd
intelligent mast design

IMD – Leading Mast Technology



B210
1,0t @ LC 500



B213
1,25t @ LC 500



B215
1,5t @ LC 500

MODELL		B210	B213	B215
Nenntragfähigkeit	kg	1000	1250	1500
Lastschwerpunkt Abstand (LSP)	mm	500	500	500
Verfügbare Hubgerüsttypen	Duplex mit standardmäßigem Freihub, Duplex mit Vollfreihub, Triplex mit Vollfreihub – mittig angeordneter Freihubzylinder Duplex mit standardmäßigem Freihub, Duplex mit Vollfreihub (IMD), Triplex mit Vollfreihub (IMD) – seitliche Freihubzylinder			
Max. Hubhöhe	mm	6505	6505	6505
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	12,0/12,5	12,0/12,5	12,0/12,5
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,34/0,52	0,32/0,52	0,31/0,52
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,59/0,50	0,59/0,50	0,59/0,50
Wenderadius	mm	1229	1391	1420
Fahrmotor	kW	6,0	6,0	6,0
Hubmotor	kW	11,0	11,0	11,0



www.cesab-forklifts.eu



CESAB Europe hat seine Baureihe an Elektro-Gegengewichtstaplern 2022 komplett überarbeitet.

Ihr autorisierter CESAB-Vertragshändler

Die Abbildungen zeigen möglicherweise in der Standardausführung des Fahrzeugs nicht enthaltene Sonderausstattung oder Zubehörteile.

Die Daten in dieser Broschüre wurden basierend auf unseren Standard-Testbedingungen ermittelt.

Die tatsächliche Leistung kann je nach Ausstattung und Zustand des Fahrzeugs sowie abhängig vom Zustand des Betriebsbereichs variieren.

Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Änderungen bleiben ohne Vorankündigung vorbehalten. Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB Vertragshändler.
B200II_DE_2022 / Ucan V01 – Copyright CESAB Material Handling Europe