CESAB B600 4.0 - 5.0 toneladas

Carretillas Eléctricas de 80V



Ficha Técnica





CESAB B640 - B645 Ficha Técnica

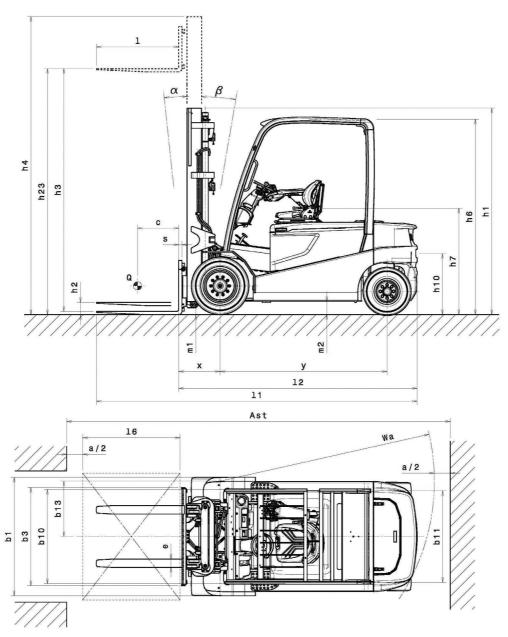
e nodelo le tracciòn: eléctrico (bateria), diesel, gasolina, G ón: manual, a pie, de pie, sentado d de carga al centro de gravedad de la carga entre el centro eje delantero y la carga entre ejes re ejes, con carga adelante/atrás re ejes, sin carga adelante/atrás S M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Genes ruedas delanteras nes ruedas adelante/atrás (x=motrices)	Q [t] c [mm] x [mm] y [mm] kg kg kg	CESAB B640 Eléctrico Sentado 4,0 500 522 2030 6546 9569 / 1078 3554 / 3092	CESAB B645 Eléctrico Sentado 4,5 500 b 522 2030 a 7086
le tracción: eléctrico (bateria), diesel, gasolina, G ón: manual, a pie, de pie, sentado d de carga al centro de gravedad de la carga entre el centro eje delantero y la carga entre ejes re ejes, con carga adelante/atrás re ejes, sin carga adelante/atrás S M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Genes ruedas delanteras nes ruedas traseras	Q [t] c [mm] x [mm] y [mm] kg kg kg	Eléctrico Sentado 4,0 500 522 2030 6546 9569 / 1078	Eléctrico Sentado 4,5 500 b 522 2030
ón: manual, a pie, de pie, sentado d de carga al centro de gravedad de la carga entre el centro eje delantero y la carga entre ejes re ejes, con carga adelante/atrás re ejes, sin carga adelante/atrás S d=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Genes ruedas delanteras nes ruedas traseras	Q [t] c [mm] x [mm] y [mm] kg kg kg	Sentado 4,0 500 522 2030 6546 9569 / 1078	Sentado 4,5 500 b 522 2030
d de carga al centro de gravedad de la carga entre el centro eje delantero y la carga entre ejes re ejes, con carga adelante/atrás re ejes, sin carga adelante/atrás S d=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Genes ruedas delanteras nes ruedas traseras	c [mm] x [mm] y [mm] kg kg	4,0 500 522 2030 6546 9569 / 1078	4,5 500 b 522 2030
al centro de gravedad de la carga entre el centro eje delantero y la carga entre ejes re ejes, con carga adelante/atrás re ejes, sin carga adelante/atrás S ###/###############################	c [mm] x [mm] y [mm] kg kg	500 522 2030 6546 9569 / 1078	500 b 522 2030
entre el centro eje delantero y la carga entre ejes re ejes, con carga adelante/atrás re ejes, sin carga adelante/atrás S #=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Genes ruedas delanteras nes ruedas traseras	x [mm] y [mm] kg kg kg	522 2030 6546 9569 / 1078	b 522 2030
entre ejes re ejes, con carga adelante/atrás re ejes, sin carga adelante/atrás S #=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Genes ruedas delanteras nes ruedas traseras	y [mm] kg kg kg	2030 6546 9569 / 1078	2030
re ejes, con carga adelante/atrás re ejes, sin carga adelante/atrás S //=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Ge nes ruedas delanteras nes ruedas traseras	kg kg kg	6546 9569 / 1078	
re ejes, sin carga adelante/atrás S M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Ge nes ruedas delanteras nes ruedas traseras	kg kg	9569 / 1078	a 7086
re ejes, sin carga adelante/atrás S M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Ge nes ruedas delanteras nes ruedas traseras	kg kg	9569 / 1078	a 7086
re ejes, sin carga adelante/atrás S M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Ge nes ruedas delanteras nes ruedas traseras	kg		
S //=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Ge nes ruedas delanteras nes ruedas traseras		3554 / 3092	10284 / 1304
n=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Ge nes ruedas delanteras nes ruedas traseras	emelas		3517 / 3570
nes ruedas delanteras nes ruedas traseras	emelas		
nes ruedas traseras		SE	SE
		250-15	250-15
e ruedas adelante/atrás (v=motricos)		23x9-10	23x9-10
o raceas auciamoralias (x-mollices)		2x / 2	2x / 2
via, a centro de ruedas delantera	b10 [mm]	1119	1119
via, a centro de ruedas trasera	b11 [mm]	1113	1113
n del mástil adelante/atrás	α / β [°]	5° / 10°	5° / 10°
mástil replegado	h, [mm]	2500	2500
libre	h ₂ [mm]	80	80
elevación	h ₃ [mm]	3300	3300
mástil extendido	h, [mm]	4156	4156
	4	2360	
ore el tejadillo protector asiento de conducción	h ₆ [mm]		2360
	h ₇ [mm]	1277	1277
enganche de remolque	h ₁₀ [mm]	720	720
total	I ₁ [mm]	4092	4117
incluido el dorso de las horquillas	I ₂ [mm]	2892	2917
otal	b ₁ \b ₂ [mm]	1345	1345
nes de las horquillas	s/e/l [mm]	50x150x1200	50x150x1200
uillas según DIN 15173, clase / tipo A, B		IIIA	IIIA
del tablero portahorquillas	b ₃ [mm]	1170	1170
ore el suelo en el punto más bajo, con carga	m ₁ [mm]	150	150
ore el suelo en el centroi del chasis, con carga	m ₂ [mm]	145	145
de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast [mm]	4311	4331
de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm]	4511	4531
giro	Wa [mm]	2589	2609
stancia de rotación	b ₁₃ [mm]	685	685
de traslación, con / sin carga	km/h	17,5 / 17,5	17,5 / 17,5
de elevación, con / sin carga	m/s	0,33 / 0,47	0,33 / 0,47
de descenso, con / sin carga	m/s	0,55 / 0,46	0,55 / 0,46
de arrastre, con / sin carga	N	12420	12420
max. de arrastre, con / sin carga (S2 5')	N	22000	22000
e superable, con / sin carga (S2 30')	%	11,3 / 17,0	9,5 / 16,8
máxima superable, con / sin carga (S2 5')	%	15 / 25	14 / 24
ón para traslación, con / sin carga	76 S	5,4 / 4,8	5,5 / 4,8
on para traslacion, con / sin carga de frenado: mecánico/hidráulico/eléctronico/neur		Mecánico / Hidráulico	5,5 / 4,6 Mecánico / Hidráulico
de frenado: mecanico/nidraulico/electronico/neur	nauco	wiccarnou / Filuraulicu	wiecanico / Filuraulico
	1/1/1	25.2	25.2
tracción notoncia (\$2.60!)	kW	25,2	25,2
tracción, potencia (S2 60')	kW	25,5	25,5
elevación, S3 con 15% interm.	\ //	DIN 43536	DIN 43536
elevación, S3 con 15% interm. egún DIN 43531/35/36 A,B,C, NO	V/Ah	80/840	80/840
elevación, S3 con 15% interm. egún DIN 43531/35/36 A,B,C, NO ensión / capacidad (5h de funcionamento)		2178	2178
elevación, S3 con 15% interm. egún DIN 43531/35/36 A,B,C, NO ensión / capacidad (5h de funcionamento) a bateria	kg	29	
elevación, S3 con 15% interm. egún DIN 43531/35/36 A,B,C, NO ensión / capacidad (5h de funcionamento)		-	•
elevación, S3 con 15% interm. egún DIN 43531/35/36 A,B,C, NO ensión / capacidad (5h de funcionamento) a bateria	kg		
elevación, S3 con 15% interm. egún DIN 43531/35/36 A,B,C, NO ensión / capacidad (5h de funcionamento) a bateria	kg	- AC	- AC
elevación, S3 con 15% interm. egún DIN 43531/35/36 A,B,C, NO ensión / capacidad (5h de funcionamento) a bateria según el ciclo VDI	kg		- AC Ajustable 160 - 180
elevación, S3 con 15% interm. egún DIN 43531/35/36 A,B,C, NO ensión / capacidad (5h de funcionamento) a bateria según el ciclo VDI	kg kWh/h	- AC	
elev egúr	III / Cabacidad foll ut funcionamento,	, , ,	steria kg 2178

a) Con desplazador, b) Con porta horquillas, NOTA: A menos que no sea especificado de otra manera, todos los datos se refieren a máquinas con ruedas SE. Todos los datos de rendimiento se refieren a pruebas con máquinas en estado operativo perfecto, con ruedas homologadas, batería cargada y condiciones excelentes, con circuito de voltaje cerrado igual al valor nominal. El rendimiento de las máquinas y las dimensiones son sujetas a tolerancias.





CESAB B640 - B645 Dibujo Dimensional



Características Mástiles

Caracteristicas Mastiles									
		Duplex NFL (B640-B645)							
h	13	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	4500	5000	5500
r	1	altura del mástil reple- gado	2360	2500	2750	2880	3130	3380	3630
r	12	Elevación libre	80	80	80	80	80	80	80
r	1,4	Altura del mástil ex- tendido	3856	4156	4556	4856	5356	5856	6356
c	α/β	Inclinación del mastil adel- ante/atrás	5°/10°	5°/10°	5°/10°	5°/10°	5°/6°	5°/6°	5°/6°
		Duplex FFL (B640-B645)							
r	13	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000			
r	1	altura del mástil reple- gado	2360	2500	2750	2880			
r	12	Elevación libre	1470	1610	1860	1990			
r	14	Altura del mástil ex- tendido	3890	4190	4590	4890			
c	α/β	Inclinación del mastil adel- ante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°			
		Triplex FFL (B640-B645)							
r	13	Altura de elevación	4400	4700	5000	5500	6000	6500	
r	1	altura del mástil reple- gado	2360	2440	2500	2750	2880	3130	
r	12	Elevación libre	1470	1550	1610	1860	1990	2240	
r	14	Altura del mástil ex- tendido	5290	5590	5890	6390	6890	7390	
c	α/β	Inclinación del mastil adel- ante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	



CESAB B650 Ficha Técnica

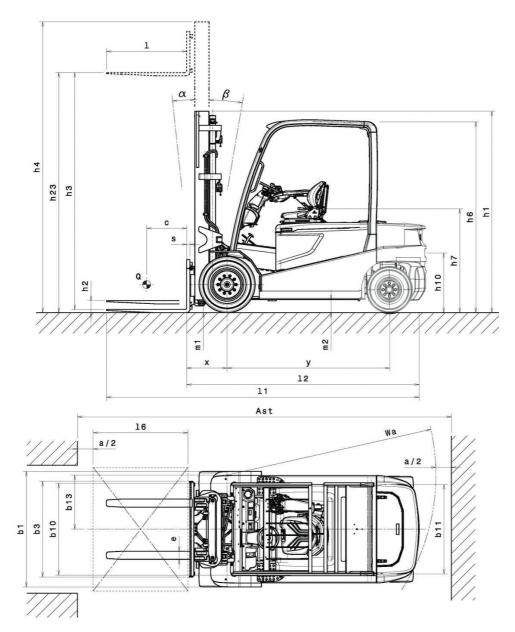
CARA	CTERISTICAS		
1.1	Fabricante		CESAB
1.2	Tipo de modelo		B650
1.3	Sistema de tracciòn: eléctrico (baterìa), diesel, gasolina, GL	.P	Eléctrico
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q [t]	5,0
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	600
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x [mm]	532 b
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	2030
PESO	-	y [mm]	2000
2.1	Peso	kg	7738 a
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	11347 / 1392
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	3557 / 4181
	AS, CHASIS	9	555771151
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Ge	melas	SE
3.2	Dimensiones ruedas delanteras	Tioldo	28x12,5-15
3.3	Dimensiones ruedas traseras		23x9-10
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x/2
3.6	Ancho de via, a centro de ruedas delantera	b10 [mm]	1145
3.7	Ancho de via, a centro de ruedas trasera	b11 [mm]	1113
	ASIONES	DTT [ITIIII]	IIIO
4.1	Inclinacion del mástil adelante/atrás	α / β [°]	5° / 10°
4.2	Altura del mástil replegado	h, [mm]	2500
4.3	Elevación libre	h ₂ [mm]	80
4.4	Altura de elevación	-	3300
4.5	Altura del mástil extendido	h ₃ [mm]	4156
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h ₄ [mm]	2360
4.8	Altura del asiento de conducción	h ₆ [mm] h ₇ [mm]	1277
4.12	Altura del enganche de remolque		720
4.19	Longitud total	h ₁₀ [mm]	4227
4.19	Longitud incluido el dorso de las horquillas	I ₁ [mm]	3027
4.21	Anchura total	l ₂ [mm]	1440
4.22	Dimensiones de las horquillas	b ₁ \b ₂ [mm] s/e/I [mm]	60x150x1200
4.23	·	S/e/i [iiiii]	IIIA
4.24	Portahorquillas según DIN 15173, clase / tipo A, B Anchura del tablero portahorquillas	h [mm]	1170
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	b ₃ [mm]	150
4.32	Altura sobre el suelo en el centroi del chasis, con carga	m ₁ [mm]	145
4.33		m ₂ [mm]	4433
4.34	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv. Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm] Ast [mm]	4633
4.35	Radio de giro	Wa [mm]	2701
4.36	Minima distancia de rotación		685
	IMIENTOS	b ₁₃ [mm]	000
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	17,5 / 17,5
5.2 5.3	Velocidad de elevación, con / sin carga Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s m/s	0,31 / 0,44 0,55 / 0,46
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	12420
	Esfuerzo max. de arrastre, con / sin carga (S2 5')		
5.6 5.7	Pendiente superable, con / sin carga (S2 5)	N %	22000 8,8 / 15,8
5.8	Pendiente superable, con / sin carga (\$2.50) Pendiente máxima superable, con / sin carga (\$2.51)	%	13 / 23
5.8			
5.9	Aceleración para traslación, con / sin carga Sistemas de frenado: mecánico/hidráulico/eléctronico/neum	S	5,6 / 4,9 Mecánico / Hidráulico
	R ELÉCTRICO	iauou	INIECATIICO / FIIUTAUIICO
	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	25,2
6.1	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	25,2
	·	KVV	
6.3	Bateria según DIN 43531/35/36 A,B,C, NO	\//A h	DIN 43536
6.4	Bateria, tensión / capacidad (5h de funcionamento)	V/Ah	80/840
6.5	Peso de la bateria	kg k)A/b/b	2178
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	
OTRO			100
8.1	Tipo de mando	he-	AC
8.2	Presión hidraulica para accesorios	bar	Ajustable 160 - 180
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	I/min	70
	Nivel sonoro al oido del conductor (EN 12053)	dB (A)	68
8.4 8.5	Tipo di engancho, modelo/DIN		

a) Con desplazador, b) Con porta horquillas, NOTA: A menos que no sea especificado de otra manera, todos los datos se refieren a máquinas con ruedas SE. Todos los datos de rendimiento se refieren a pruebas con máquinas en estado operativo perfecto, con ruedas homologadas, batería cargada y condiciones excelentes, con circuito de voltaje cerrado igual al valor nominal. El rendimiento de las máquinas y las dimensiones son sujetas a tolerancias.





CESAB B650 Dibujo Dimensional



Características Mástiles

Características Mástiles								
	Duplex NFL (B650)							
h ₃	Altura de elevación	3000	3300	3700	4000	4500	5000	5500
h ₁	altura del mástil reple- gado	2360	2500	2750	2880	3130	3380	3630
h_2	Elevación libre	80	80	80	80	80	80	80
h ₄	Altura del mástil ex- tendido	3856	4156	4556	4856	5356	5856	6356
α/β	Inclinación del mastil adel- ante/atrás	5°/10°	5°/10°	5°/10°	5°/10°	5°/6°	5°/6°	5°/6°
	Duplex FFL (B650)							
h ₃	Altura de elevación	2800	3300	3700	4000			
h ₁	altura del mástil reple- gado	2360	2630	2880	3130			
h_2	Elevación libre	1470	1740	1990	2240			
h ₄	Altura del mástil ex- tendido	3690	4190	4590	4890			
α/β	Inclinación del mastil adel- ante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°			
	Triplex FFL (B650)							
h_3	Altura de elevación	4300	4700	5000	5500	6000	6500	
h ₁	altura del mástil reple- gado	2360	2500	2630	2880	3130	3380	
h_2	Elevación libre	1470	1610	1740	1990	2240	2490	
h ₄	Altura del mástil ex- tendido	5190	5590	5890	6390	6890	7390	
α/β	Inclinación del mastil adel- ante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	5°/6°	



Los datos indicados en esta fichta técnica se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado real de la carrellía, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información consulta con un concesionario autorizado CESAB, SPEC_B600_ES_01/2023 / P&B B600 V9 — Copyright CESAB Material Handling Europe.	



