

**CESAB**

# CESAB produktpalette

Gegengewichtsstapler, Lagertechnik,  
Elektro-und Plattformschlepper



# Gegengewichtsstapler

## 4-Rad gabelstapler mit drehmomentwandlerantrieb

**isd**  
**imd**



**M**

315 - 318 - 320 - 325  
330 - 335 - Stage V



1.5-3.5t



6000mm - 7000 mm



Diesel/LPG

## 4-Rad gabelstapler mit hydrostatantrieb

**isd**  
**imd**



**M**

315H - 318H - 320H - 325H  
330H - 335H - Stage V



1.5-3.5t



6500 mm - 7000 mm



Diesel/LPG

### 3-Rad elektrostapler

isd  
imd



**B**

210 - 213 - 215



1.0-1.25-1.5t



6500 mm



24V / 875 Ah

isd  
imd



**B3**

15-16-16L-18-18L-20



15-16-18-20t



7500 mm



48V / 750 Ah

isd  
imd  
Li-ION



**B3**

16-Li - 20-Li



1.6-2.0t



7500 mm



48V / 420Ah

### 4-Rad elektrostapler

isd  
imd



**B4**

16 - 16L - 18L  
20 - 20L



1.6-1.8-2.0t



7500 mm



48V / 750 Ah

isd  
imd  
Li-ION



**B4**

20L-Li



2.0t



7500 mm



48V / 420Ah

isd  
imd



**B**

620 - 625(L-HL)  
630(L-HL) - 635



2.0-2.5-3.0-3.5t



6500 mm



80V / 775 Ah

isd  
imd



**B6**

35H - 40 - 40HL  
45HL - 50HL



3.5-4.0-4.5-5.0t



6500 mm



80V / 930Ah

### Elektro schwerlaststapler

isd



**B**

860 - 870  
880(H)



6.0-7.0-8.0t



7000 mm



80V / 1240 Ah

# Lagertechnikgeräte

## Handhubwagen



**CE**

200 - 230 - 300

**CE**



200st

**H**



210 - 210E



20-23-30t



20t



10t



800 mm

## Elektro niederhubwagen

*Li-ION*



**P** 013iB - 015i  
016i



1.3 - 1.5 - 1.6t



Li-Ion 24V / 40 Ah  
48V / 20 Ah



**P** 113



1.3t



24V / 63 Ah



**P** 214 - 216  
218 - 220 - 225



1.4 - 1.6 - 1.8 - 2.0 - 2.5t



24V / 300 Ah

*Li-ION*



**P** 216i



1.6t



Li-Ion 24V / 150 Ah



**P** 320 - 322  
325



2.0 - 2.2 - 2.5t



24V / 600 Ah

## Schubmaststapler



**R**

112 - 114 - 116



12-14-16t



8500 mm



48V / 620 Ah



**R**

214 - 216



14-16t



10000 mm



48V / 620 Ah



**R**

314 - 316(R) - 318  
320 - 325



14-16-18-20-25t



13000 mm



48V / 930 Ah

# Elektro hochhubwagen

Li-ION



**S 010i**

**KG** 1.0t  
 ↑↓ 3600 mm  
 Li-ion 24V / 60 Ah



**S 110 - 110S**

**KG** 1.0t  
 ↑↓ 2000 mm  
 24V / 63 Ah



**S 210 - 212 214**

**KG** 1.0-12-14t  
 ↑↓ 4755 mm  
 24V / 300 Ah



**S 215 - 216 220**

**KG** 1.45-1.6-2.0t  
 ↑↓ 6000 mm  
 24V / 500 Ah



**S 208L**

**KG** 0.8t  
 ↑↓ 1580 mm  
 24V / 230 Ah



**S 212L - 214L**

**KG** 1.2-1.4t  
 ↑↓ 4755 mm  
 24V / 300 Ah



**S 215L - 216L 220L**

**KG** 1.45-1.6-2.0t  
 ↑↓ 6000 mm  
 24V / 500 Ah



**S 220D**

**KG** 1.0t+1.0t  
 ↑↓ 2100 mm  
 24V / 300 Ah



**S 212S - 214S**

**KG** 1.2 - 1.4t  
 ↑↓ 5400mm  
 24V / 500 Ah



**S 312 - 314 316 - 320**

**KG** 1.2-1.4-1.6-2.0t  
 ↑↓ 6000 mm  
 24V / 500 Ah



**S 312L - 314L 316L - 320L**

**KG** 1.2-1.4-1.6-2.0t  
 ↑↓ 6000 mm  
 24V / 500 Ah



**S 314S**

**KG** 1.4t  
 ↑↓ 5400 mm  
 24V / 500 Ah



**S 320D 320DN**

**KG** 1.0t+1.0t  
 ↑↓ 2100 mm  
 24V / 500 Ah

# Lagertechnikgeräte

## Horizontal kommissionierer



01

25 – 25P

01

12 – 12P

01

20X – 18XP



25t



12t



20t-18t



225mm



800mm



800mm



24V/500Ah



24V/500Ah



24V/500Ah



0

110 – 110W

0

112CB



10t



12t



O110 - 1880mm - O110W - 1100 mm



4150mm



24V/620Ah



24V/620Ah

# Schlepper und Plattformwagen

## 3-Rad Elektroschlepper



40

TTE



-



4.0 t



24V / 360 Ah



71

TTE



0.1 t



7.0 t



48V / 375 Ah

## Plattformwagen



15.1

PE



1.5 t



10.0 t



48V / 500 Ah



20.1

PE



2.0 t



10.0 t



48V / 480 Ah

## 4-Rad elektroschlepper



80

TE



0.1 t



8.0 t



48V / 375 Ah



80IXB

TE



0.1 t



8.0 t



48V / 375 Ah



152

TE



0.2 t



15.0 t



48V / 625 Ah



252

TE



0.2 t



25.0 t



80V / 620 Ah



293

TE



0.2 t



29.0 t



80V / 620 Ah



301

TE



0.1 t



30.0 t



80V / 620 Ah



501

TE



0.2 t



50.0 t



80V / 930 Ah

# IMD

## Intelligent Mast Design

IMD (Intelligent Mast Design) ist ein bahnbrechendes Konzept, das exklusiv innerhalb der CESAB-Gruppe entwickelt und konstruiert wurde.

Wir sind davon überzeugt, dass der Mast für einen sicheren und produktiven Materialumschlag von entscheidender Bedeutung ist. Wir verwenden 3D-Computermodellierung und Finite-Elemente-Modellanalyse mit einer computergestützten Simulation, um die beste Designlösung für unsere Masten zu finden.

Dank IMD bietet CESAB Ihnen branchenführende an Sicht nach vorne und Leistung.

Zu den weiteren Vorteilen des Intelligent Mast Design zählen:

- Hohe Festigkeit und Steifigkeit
- Geringer Wartungsaufwand
- Geringer Energieverbrauch
- Hervorragende Sicht nach vorne
- Reibungsloser Betrieb
- Längere Lebensdauer
- Produktivität



Durch die Anwendung des IMD-Konzepts auf die Konstruktion jedes einzelnen Staplers hat CESAB eine Reihe von Staplern entwickelt, die Ihnen eine hervorragende Leistung bieten.

