

CESAB

CESAB **produktpalette**

Gegengewichtsstapler, Lagertechnik,
Elektro-und Plattformschlepper



Gegengewichtsstapler

4-Rad gabelstapler mit drehmomentwandlerantrieb

isd
imd



M

315 - 318 - 320 - 325
330 - 335 - Stage V



1.5 - 3.5t



6000mm - 7000 mm



Diesel/LPG

4-Rad gabelstapler mit hydrostatantrieb

isd
imd



M

315H - 318H - 320H - 325H
330H - 335H - Stage V



1.5 - 3.5t



6500 mm - 7000 mm



Diesel/LPG

3-Rad elektrostapler

isd
imd



B

210 - 213 - 215



1.0-1.25-1.5t



6500 mm



24V / 875 Ah

isd
imd



B3

15-16-16L-18-18L-20



1.5-1.6-1.8-2.0t



7500 mm



48V / 750 Ah

isd
imd
LI-ION



B3

16-Li - 20-Li



1.6-2.0t



7500 mm



48V / 420Ah

4-Rad elektrostapler

isd
imd



B4

16 -16L -18L
20 -20L



1.6-1.8-2.0t



7500 mm



48V / 750 Ah

isd
imd
LI-ION



B4

20L-Li



2.0t



7500 mm



48V / 420Ah

isd
imd



B

620 - 625(L-HL)
630(L-HL) - 635



2.0-2.5-3.0-3.5t



6500 mm



80V / 775 Ah

isd
imd



B6

35H - 40 - 40HL
45HL - 50HL



3.5-4.0-4.5-5.0t



6500 mm



80V / 930Ah

Elektro schwerlaststapler

isd



B

860 - 870
880(H)



6.0-7.0-8.0t



7000 mm



80V / 1240 Ah

Lagertechnikgeräte

Handhubwagen



CE

200 - 230 - 300



20-23-30t



CE



200st

20t



H



210 - 210E

10t

800 mm

Elektro niederhubwagen

Li-ION



P 013iB - 015i
016i



1.3-1.5-1.6t



Li-Ion 24V / 40 Ah
48V / 20 Ah



P 113



1.3t



24V / 63 Ah



P 214-216
218-220-225



1.4-1.6-1.8-2.0-2.5t



24V / 300 Ah

Li-ION



P 216i



1.6t



Li-Ion 24V / 150 Ah



P 320 - 322
325



2.0-2.2-2.5t



24V / 600 Ah

Schubmaststapler



R

112 - 114 - 116



12-14-1.6t



8500 mm



48V / 620 Ah



R

214 - 216



1.4-1.6t



10000 mm



48V / 620 Ah



R

314 - 316(R) - 318
320 - 325



1.4-1.6-1.8-2.0-2.5t



13000 mm



48V / 930 Ah

Elektro hochhubwagen

Li-ION



S 010i

KG 1.0t
 ↑↓ 3600 mm
 Li-ion 24V / 60 Ah



S 110 - 110S

KG 1.0t
 ↑↓ 2000 mm
 24V / 63 Ah



S 210 - 212
 214

KG 1.0-1.2-1.4t
 ↑↓ 4755 mm
 24V / 300 Ah



S 215 - 216
 220

KG 1.45-1.6-2.0t
 ↑↓ 6000 mm
 24V / 500 Ah



S 208L

KG 0.8t
 ↑↓ 1580 mm
 24V / 230 Ah



S 212L - 214L

KG 1.2 - 1.4t
 ↑↓ 4755 mm
 24V / 300 Ah



S 215L - 216L
 220L

KG 1.45-1.6-2.0t
 ↑↓ 6000 mm
 24V / 500 Ah



S 220D

KG 1.0t+1.0t
 ↑↓ 2100 mm
 24V / 300 Ah



S 212S - 214S

KG 1.2 - 1.4t
 ↑↓ 5400mm
 24V / 500 Ah



S 312 - 314
 316 - 320

KG 1.2-1.4-1.6-2.0t
 ↑↓ 6000 mm
 24V / 500 Ah



S 312L - 314L
 316L - 320L

KG 1.2-1.4-1.6-2.0t
 ↑↓ 6000 mm
 24V / 500 Ah



S 314S

KG 1.4t
 ↑↓ 5400 mm
 24V / 500 Ah



S 320D
 320DN

KG 1.0t+1.0t
 ↑↓ 2100 mm
 24V / 500 Ah

Lagertechnikgeräte

Horizontal kommissionierer



O1

25 – 25P

O1

12 – 12P

O1

20X – 18XP



25t



12t



20t-18t



225mm



800mm



800mm



24V/500Ah



24V/500Ah



24V/500Ah



O

110 – 110W

O

112CB



1.0t



12t



O110 - 1880mm - O110W - 1100 mm



4150mm



24V/620Ah



24V/620Ah

Schlepper und Plattformwagen

3-Rad Elektroschlepper



TTE	40	TTE	71
	-		0.1t
	40t		7.0 t
	24V / 360 Ah		48V / 375Ah

Plattformwagen



PE	15.1	PE	20.1
	1.5t		2.0t
	10.0 t		10.0 t
	48V / 500 Ah		48V / 480 Ah

4-Rad elektroschlepper



TE	80	TE	80IXB	TE	152	TE	252
	0.1 t		0.1 t		0.2t		0.2t
	8.0 t		8.0 t		15.0 t		25.0 t
	48V / 375Ah		48V / 375Ah		48V / 625 Ah		80V / 620 Ah



TE	293	TE	301	TE	501
	0.2t		0.1t		0.2t
	29.0 t		30.0 t		50.0 t
	80V / 620 Ah		80V / 620 Ah		80V / 930 Ah

IMD

Intelligent Mast Design

IMD (Intelligent Mast Design) ist ein bahnbrechendes Konzept, das exklusiv innerhalb der CESAB-Gruppe entwickelt und konstruiert wurde.

Wir sind davon überzeugt, dass der Mast für einen sicheren und produktiven Materialumschlag von entscheidender Bedeutung ist. Wir verwenden 3D-Computermodellierung und Finite-Elemente-Modellanalyse mit einer computergestützten Simulation, um die beste Designlösung für unsere Masten zu finden.

Dank IMD bietet CESAB Ihnen branchenführende an Sicht nach vorne und Leistung.

Zu den weiteren Vorteilen des Intelligent Mast Design zählen:

- Hohe Festigkeit und Steifigkeit
- Geringer Wartungsaufwand
- Geringer Energieverbrauch
- Hervorragende Sicht nach vorne
- Reibungsloser Betrieb
- Längere Lebensdauer
- Produktivität



Durch die Anwendung des IMD-Konzepts auf die Konstruktion jedes einzelnen Staplers hat CESAB eine Reihe von Staplern entwickelt, die Ihnen eine hervorragende Leistung bieten.