

CESAB P100 1,3 t

Transpalette accompagnant



Spécifications techniques



CESAB

CESAB P113 Spécifications techniques

IDENTIFICATION			
1.1	Constructeur		CESAB
1.2	Modèle		P113
1.3	Traction		Electrique
1.4	Type d'opérateur		Accompagnant
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	[kg] 1300
1.6	Distance du centre de gravité	c	[mm] 600
1.8	Distance du talon des fourches à l'axe (fourches levées/baissées)	x	[mm] 937/990
1.9	Empattement (fourches levées/baissées)	y	[mm] 1199/1252
POIDS			
2.1	Poids batterie incluse		[kg] 246
2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roues stabilisatrices/roues de fourches		[kg] 535/77/943
2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues stabilisatrices/roues de fourches		[kg] 148/76/31
ROUES			
3.1	Roue motrice/roue stabilisatrice/roue de fourches		PU/PU/PU
3.2	Taille de la roue, avant		[mm] Ø250x60
3.3	Taille de la roue, arrière		[mm] Ø85x99
3.4	Roues supplémentaires (dimensions)		[mm] Ø100x40
3.5	Roues, nombre avant/arrière (x=roues motrices)		2+x/2
3.6	Empattement roues stabilisatrices	b_{10}	[mm] 480
3.7	Empattement roues de fourches	b_{11}	[mm] 364
DIMENSIONS			
4.4	Course d'élévation	h_3	[mm] 110
	Hauteur d'élévation	h_{23}	[mm] 195
4.9	Hauteur du timon en position de conduite, min./max.	h_{14}	[mm] 858/1222
4.15	Hauteur, fourches abaissées	h_{13}	[mm] 85
4.19	Longueur totale	l_1	[mm] 1570
4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	l_2	[mm] 420
4.21	Largeur totale	b_1	[mm] 700
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	[mm] 76/156/1150
4.25	Largeur hors tout des fourches	b_5	[mm] 520
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m_2	[mm] 40
4.33	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur (VDI 2012)	A_{st}	[mm] 2210 ²⁾
4.34	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur (VDI 2012)	A_{st}	[mm] 2062 ²⁾
4.35	Rayon de braquage	W_a	[mm] 1410 ²⁾
DONNÉES DE PERFORMANCES			
5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		[km/h] 4,5/5,5
5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		[m/s] 0,05/0,07
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		[m/s] 0,05/0,04
5.8	Pente franchissable maxi, avec/sans charge ¹⁾		[%] 5,5/10
5.10	Frein de service		Electromagnétique
MOTEUR ÉLECTRIQUE			
6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement S2 60 min		[kW] 0,7
6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 15%		[kW] 0,8
6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K_5		[V/Ah] 2x 12/63
	Tension de la batterie, capacité nominale K_5 Li-ion		[V/Ah] 1x 24/50
6.5	Poids de la batterie		[kg] 2x23
	Poids de la batterie Li-ion		[kg] 1x6,4
6.6	Consommation électrique selon cycle VDI		[kWh/h] 0,24
	Consommation électrique selon cycle EN 16796: 2016		[kWh/h] 0,20
AUTRES			
8.1	Type de commande		Variable AC
8.4	Niveau sonore aux oreilles du conducteur conforme à EN 12 053		[dB(A)] 62

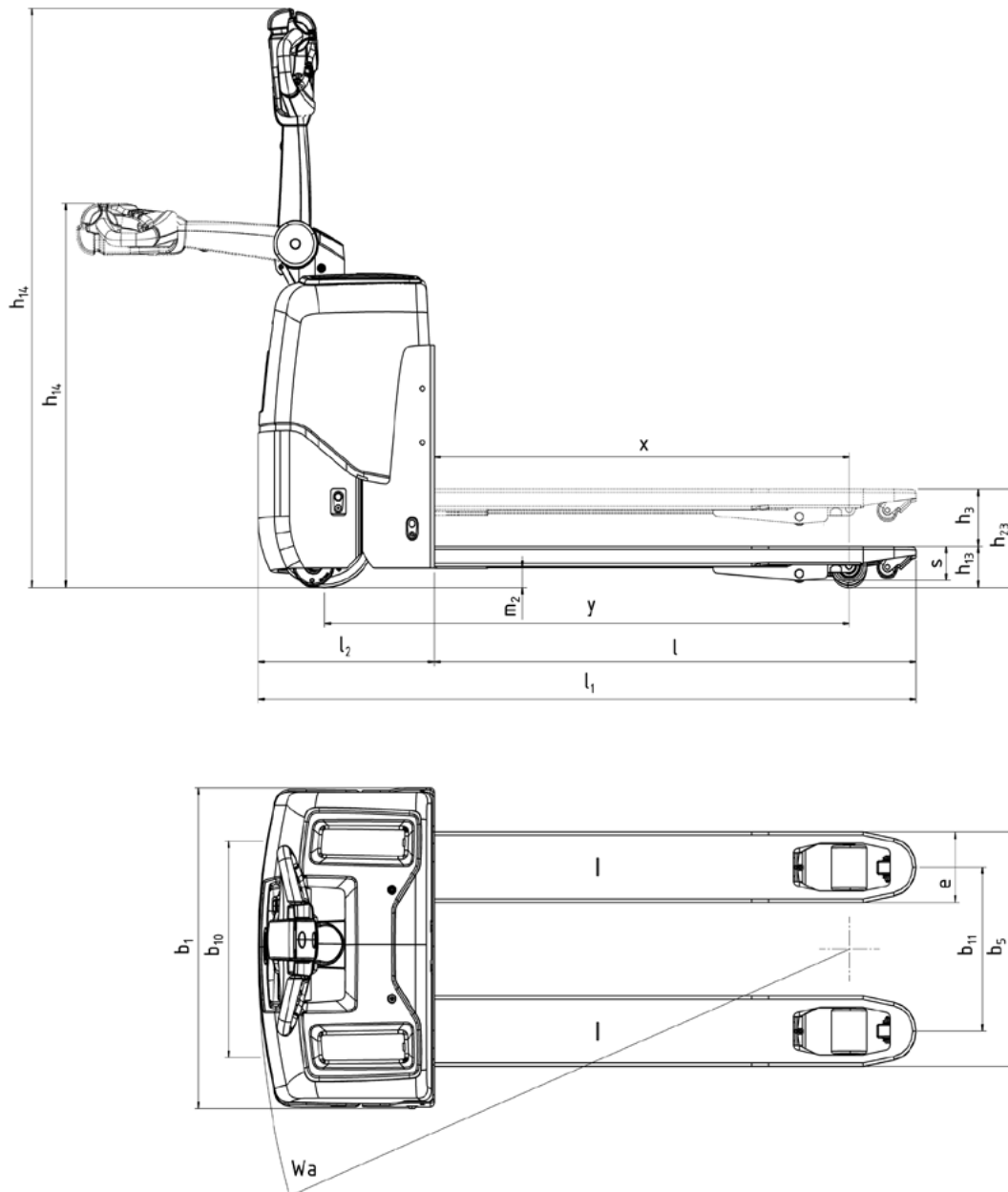
Les performances et dimensions du chariot sont des valeurs nominales obtenues dans des conditions de fonctionnement normales
Les produits CESAB et les spécifications techniques sont susceptibles de modifications sans avis préalable.

¹⁾ Données selon standard entreprise.

²⁾ Fourches levées



CESAB P113 Dimensions



Les données indiquées dans la présente fiche technique sont déterminées sur la base de nos conditions de test standard. Les performances peuvent varier en fonction des caractéristiques techniques et de l'état du chariot, ainsi que de l'état de la zone dans laquelle il est utilisé. La disponibilité et les caractéristiques techniques sont déterminées sur une base régionale et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour en savoir plus, contactez votre concessionnaire CESAB agréé. SPEC_P100_FR_202311/UCan V11 – Copyright CESAB Material Handling Europe.

